

GAMME DRV TOSHIBA NOUVELLE GÉNÉRATION : LA SOLUTION EXCLUSIVE BAS-CARBONE DES BÂTIMENTS TERTIAIRES

Réduire notre empreinte carbone est un élément essentiel dans la lutte contre le dérèglement climatique. L'Europe l'a bien compris en fixant des objectifs ambitieux de réduction massive des émissions de gaz à effet de serre d'au moins 55 % en 2030, par rapport au niveau de 1990, et devenir ainsi climatiquement neutre à l'horizon 2050. En France, la prise de conscience est bien là avec les nouvelles réglementations en vigueur telles que la RE2020 et le décret tertiaire qui poussent tout un chacun à agir.

Depuis 2016, Toshiba est acteur de ce changement avec l'introduction progressive sur l'ensemble de ses gammes du réfrigérant R32 offrant un pouvoir de réchauffement planétaire 3 fois inférieur au R410A. C'est aujourd'hui au tour de la gamme DRV de basculer vers ce réfrigérant plus respectueux de l'environnement.

Cette solution vise à satisfaire les exigences des :

- **Investisseurs** : avec une solution fiable, pérenne et énergétiquement économique, qui valorise les bâtiments.
- **Installateurs** : par une flexibilité de raccordement, une conception de mise en œuvre sécurisée et une maintenance sans fil et connectée.
- **Utilisateurs** : grâce à un système de chauffage et rafraîchissement performant, apportant un confort continu, quelle que soit la saison.

Le Mini-SMMS



Cette solution offre **jusqu'à 6 CV de puissance dans un châssis compact** de seulement **1,05 m de hauteur**. Avec 2,4 kg de précharge en R32, **l'intégration du système dans les bâtiments est facilitée** sans nuire à l'efficacité énergétique. Pour preuve, **l'EER atteint 9,98** en mode rafraîchissement. **Cette solution est idéale pour des applications de type bureau ou en résidentiel jusqu'à 200 m².**

À RETENIR

- **Modules Mini-SMMS** : 3 tailles de 4 CV, 5 CV et 6 CV (puissances de 12,1 à 17 kW)
- **SEER** : jusqu'à 9,98
- **COP** : 5,08 à 100 % de charge pour un 4 CV à +7°C extérieur
- **SCOP** : jusqu'à 5,21
- **Dimensions** : H 1050 x L 1010 x P 370 mm
- **Poids** : 100 kg
- **Niveau de pression sonore** : seulement 52 dB(A) pour un 4 CV et 44 dB(A) en mode silence
- **Réfrigérant** : seulement 2,4 kg de R32 (PRP divisé par 3 par rapport au R410A)

Le SHRMAvance



Le SHRMAvance fonctionne soit en **2 tubes, soit en 3 tubes** avec fonction récupération d'énergie, **offrant jusqu'à 24 CV de puissance thermique**.

Cette solution garantit une **alliance parfaite entre efficacité énergétique et silence de fonctionnement**. Son **châssis ultra-compact** contribue à réduire l'empreinte au sol. L'optimisation de la charge en réfrigérant favorise une **intégration aisée du système dans des bâtiments jusqu'à 800 m².**

À RETENIR

- **Modules SHRMAvance** : 9 tailles de 8 à 24 CV (22,4 à 67 kW)
- **SEER** : jusqu'à 8,90
- **COP** : jusqu'à 4,52 à 100% de charge pour un 8 CV à +7°C extérieur
- **SCOP** : jusqu'à 4,67
- **Dimensions** : 8/14 CV : H 1690 x L 990 x P 780 mm
16/24 CV : H 1690 x L 990 x P 780 mm
- **Poids** : 8/14CV : 232 kg 16/18CV : 329 kg 20/24CV : 361 kg
- **Niveau de pression sonore** : seulement 53 dB(A) pour un 8 CV (50 dB(A) en mode réduit)
- **Réfrigérant** : 6 kg (8/14CV) / 9kg (16/24 CV) de R32

Une installation en toute sérénité

La mise en oeuvre des systèmes est régie par différentes normes et réglementations (IEC 60335-2-40 ED6 & EN378:2016). Ces différents textes imposent entre autres des quantités maximales de réfrigérant à ne pas dépasser, en fonction des tailles des pièces desservies par les systèmes. Quand cette limite est dépassée, il est alors nécessaire de mettre en oeuvre des mesures de sécurité additionnelles.

Le MiNi-SMMS R32 ainsi que le SHRMAvance intègrent un écosystème complet de sécurité comprenant :

- détection de fuite
- fonction «pump down»
- alarme visuelle et sonore
- vanne d'isolement

Cet écosystème assure ainsi une flexibilité d'installation permettant de concevoir des projets en toute sérénité dans de très nombreuses applications en ERT tout comme ERP.

Large choix d'unités intérieures de 1 à 30 kW

Une gamme DRV R32 Toshiba connectable avec 16 types d'unités intérieures qui peuvent être mixés en fonction des besoins et de la configuration du bâtiment : installation aux murs, dans un faux-plafond, etc.

L'offre permet de personnaliser la diffusion d'air aux besoins du client, son budget et ses contraintes. Parmi les solutions proposées : cassette noire ou blanche équipées de filtration ionisante, gainable extra-plat et son diffuseur d'air intelligent. Les solutions sont désormais connectables avec le modèle résidentiel multi-récompensé Haori et son étoffe textile personnalisable.



Support & expertise Toshiba

Toshiba accompagne ses clients dans l'élaboration de projets DRV R32 pour trouver la solution adaptée à leurs contraintes et celles du bâtiment. Le logiciel de sélection Toshiba en plus de ses fonctions dimensionnement et design du système identifie les surfaces pour lesquelles des dispositifs de sécurité seront nécessaires, permettant une conception en toute sérénité.

Pour une solution durable, pérenne, en avance sur son temps, différenciante et efficace, il est désormais temps de passer au DRV Toshiba R32 !

A propos de Toshiba Solutions de Chauffage et Climatisation :

Spécialiste depuis plus de 50 ans en solutions de chauffage et climatisation, Toshiba développe une large gamme de produits fiables et performants. Créatrice de la technologie Inverter dédiée à la climatisation, l'entreprise dispose d'une solide réputation en termes d'innovations. Particulièrement engagé sur les questions environnementales, Toshiba concentre ses investissements de Recherche & Développement dans le secteur de l'efficacité énergétique, pour proposer des produits innovants à usage domestique, petit et grand tertiaire, qui non seulement consomment moins d'énergie, mais aussi contribuent à maintenir la qualité de l'air. Associés à une réelle qualité de service, ces systèmes contribuent au bien-être des utilisateurs et de leur environnement au quotidien.

CONTACT PRESSE

AGENCE COMADEQUAT
04 72 40 54 10

Christelle THAVEL
Consultante en relations media
+33 (0)6 13 82 17 68
c.thavel@comadequat.fr

TOSHIBA
Solutions de Chauffage et Climatisation

Julien MONTMÉAS
Directeur Marketing & Business développement
+33 (0)6 83 89 73 58
julien.montmeas@toshiba-hvac.fr

Suivez-nous sur : [in](#) @toshibaconfort

www.toshiba-confort.fr

Solutions de Chauffage & Climatisation
Le confort pour un futur éco-responsable

Crédits photos : Toshiba. Unsplash