Pompes à chaleur Air/Eau Puissance : 24 à 88 kW



### **AEROTOP®**

Pompes à chaleur pour solutions collectives



### Une solution efficace et durable pour les applications collectives

#### Systèmes approuvés et éprouvés

En tant que fournisseur de systèmes de chauffage, ELCO se concentre non seulement sur des produits efficaces et durables, mais garantit également une interaction transparente entre les différents composants d'un système de chauffage. ELCO dispose d'une Laboratoire System de 350 m² où des tests approfondis sont effectués pour garantir que les produits et systèmes développés répondent aux normes et exigences les plus rigoureuses.

hex<sup>3</sup>

#### THISION® L PLUS et TRIGON® L PLUS

#### Chaudières à condensation au sol et murales modulables

- Jusqu'à 200 kW par chaudière soit 1,6 MW par cascade
- Un design unique avec 2 échangeurs
- Circulateur et Clapet anti-retour intégrés
- Echangeur de chaleur en inox, durable et résistant
- Modulation de puissance remarquable jusqu'à 1:10
- Solutions modulaires proposant une séparation par bouteille ou échangeur à plaques
- Installation murale avec la THISION® L PLUS

### TRIGON® XL

#### Idéal pour les chaufferies les plus compacts

Gestion de la cascade intégrée et programmation intelligente

Faible emprise

Faible poids

Un gamme d'application large grâce à son fonctionnement sous 8 bar



#### Les plus basses émissions avec les plus hautes performances

- Jusqu'à 2 MW par chaudière

TRIGON® XXL

- Démontage en élément individuel grâce à sa conception modulaire
- Faible contenance en eau pour des montages terrasses facilités
- Les plus faibles émissions de NOx et CO grâce à son échangeur unique et une flamme refroidie



#### Système et Durabilité

AEROTOP® M & L

La PAC AEROTOP® collective peut être combinée avec des chaudières à condensation Gaz à haut rendement pour des systèmes hybrides. Ceci permet de créer des solutions modulables et évolutives, tant pour la production de chauffage, de rafraichissement et ECS.





### Quand l'innovation rencontre la durabilité

La nouvelle gamme AEROTOP® M et AEROTOP® L utilise l'air ambiant comme source d'énergie, fournissant une solution durable pour un système de chauffage, mise en lumière par sa classe énergétique A++. Ces modèles sont réversibles et fonctionnent avec le réfrigérant R32, rarement proposer sur des machines de ce type. Les PAC AEROTOP® M et AEROTOP® L proposent de nombreux autres avantages pour les utilisations collectives.



#### Fluide frigorigène

Le circuit réfrigérant R32 est composé de :

- Détendeur électronique
- Préchauffage pour une efficacité accrue
- Refroidissement du panneau de contrôle par liquide refroidissant
- Réduit le potentiel de réchauffement global (PRG) de 70% et maximise l'efficacité (comparativement à du R410A).

#### Composants intégrés

La gamme de PAC AEROTOP® sont équipés d'une large gamme d'améliorations, embarquant la variation de vitesse, des kits antivibrations et un filtre. De plus, les échangeurs de chaleur des AEROTOP® sont protégés par un revêtement anti-corrosion, les rendant opérationnels pour des environnements côtiers.







#### Contrôle de puissance innovant

La gamme de PAC AEROTOP® offre un nouveau niveau d'efficacité énergétique pour la production de froid comme de chaud. Selon la demande, le système réversible ajuste précisément la fréquence de rotation du compresseur.

#### Ceci assure :

- Une meilleure gestion des temps de fonctionnement et des cycles Marche/Arrêt
- La consigne est atteinte en moins de temps qu'une solution sans variation de vitesse
- Diminue les fluctuations de température pendant le fonctionnement



elco

#### **Compresseur DC**

Le compresseur DC assure une haute performance et rendement. Des coussins antivibrations et un carénage isolé permettent un fonctionnement particulièrement silencieux. La conversion complète en courant direct réduit les consommations de 30%.



Jusqu'à 4 PAC peuvent être interconnectées et jusqu'à 16 unités montées en cascade. Des modèles de puissance différentes peuvent être assemblées combinant les avantages individuels de chacun des modules ainsi que les avantages du système dans son intégrité, à savoir :

- Amélioration de l'efficacité globale
- Fiabilité accrue
- Simplification de manutention et d'installation
- Maintenance simplifiée et rapide
- Echelonnage



#### Ventilateur variable

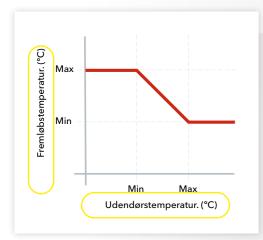
Le moteur du ventilateur est à courant continu et sans balais. Il aide à répondre aux demandes de chauffage et de refroidissement avec une faible émission sonore et une faible consommation d'énergie. Les ventilateurs et les protections de ventilateur sont conçus avec la technologie CFD, garantissant un fonctionnement silencieux et très efficace.

### Haute fonctionnalité, bruit réduit



#### Interface utilisateur

Avec les touches fonctionnelles, un environnement graphique et un menu accès multiples, l'interface utilisateur offre une compréhension simple de la régulation.



#### **Consigne flexible**

Autant en production froid que chaud, l'interface propose une consigne fixe ou variable, selon une courbe facilement paramétrable. Grâce à cette fonction standard, le système régulera sa consigne de départ selon la température extérieure. Si la température extérieure augmente en mode froid, la consigne de départ diminuera automatiquement pour permettre un meilleur rafraichissement. A l'opposé, si la température diminue en mode chaud, la consigne de départ augmentera automatiquement pour permettre un meilleur chauffage.







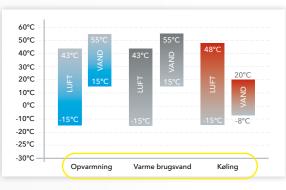
#### Mode ECO

Le mode ECO a été développé pour atteindre un niveau maximal d'économie d'énergie tout en maintenant un niveau de confort acceptable. Grâce à cette fonctionnalité, il est possible de définir une période où le confort est prioritaire et une autre période ou l'économie d'énergie est préférable (pendant les heures de nuit ou creuses par exemple).



#### Fonctionnement silencieux

La conception de la gamme AEROTOP®, au-delà de maximiser son rendement, va minimiser le niveau de bruit la rendant particulièrement silencieuse. A cela s'ajoutent les modes "Silencieux" et "Super Silencieux", combinés au kits antivibrations montés de manière standardisée.



#### Plage de fonctionnement étendue

La gamme AEROTOP® L offre une réponse complète aux besoins de chauffage et refroidissement. Quel que soit le mode de fonctionnement, la plage de puissance est garantie selon la température extérieure comme la température de départ. Compresseur et échangeur sont dimensionnés pour garantir les meilleures performances. Par exemple, elles peuvent fournir 80% de la puissance thermique par -7°C extérieur.

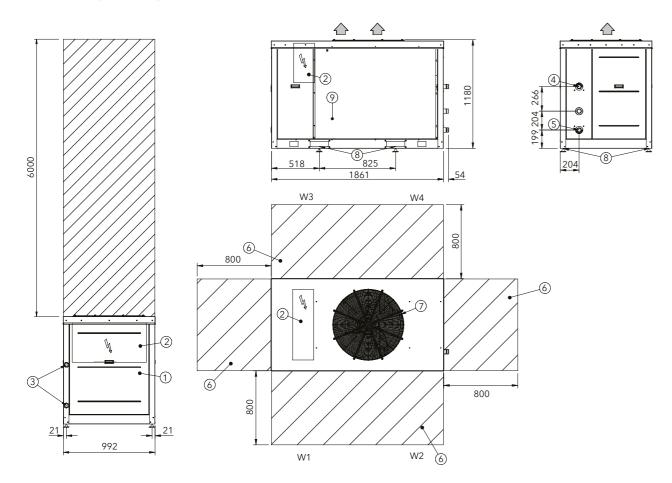


#### **Production d'Eau Chaude Sanitaire**

La gamme AEROTOP® L sait produire de l'ECS, même par -15°C extérieur quand la gamme AEROTOP® M jusqu'à -14°C.

Les AEROTOP® L produisent de l'ECS à 55°C et les AEROTOP® M de l'ECS à 54°C – même en été quand la température extérieure dépasse 30°C. En les combinant avec d'autres sources, la production ECS peut être produite sur une large plage de températures.

## Dimensions – AEROTOP® M 24 – 27 – 32

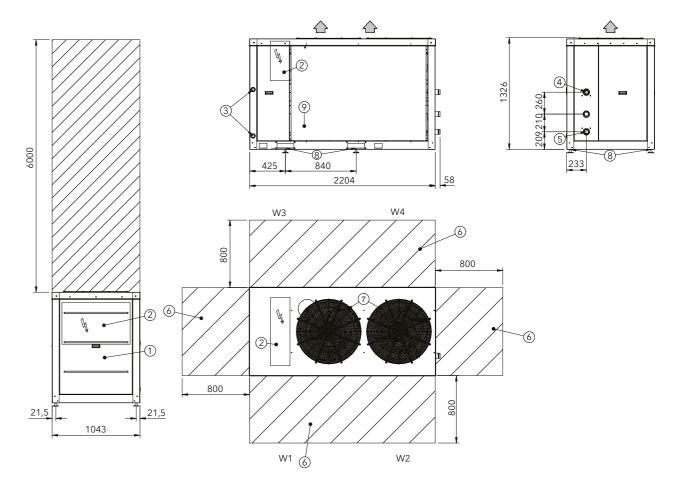


- 1. Compartiment Compresseur
- 2. Panneau électrique
- 3. Alimentation
- 4. Raccordement arrivée 1½"
- 5. Raccordement de sortie 1½"
- 6. Dégagement
- 7. Ventilateur
- 8. Points d'accroche
- 9. Echangeur externe

AEROTOP® M			27	32
Taille				
Longueur	mm	1861	1861	1861
Profondeur	mm	991	991	991
Hauteur	mm	1180	1180	1180
Poids net	kg	298	298	298
Poids net	kg	356	356	356

Ces chiffres peuvent varier suivant certains accessoires.

## Dimensions - AEROTOP® M 48



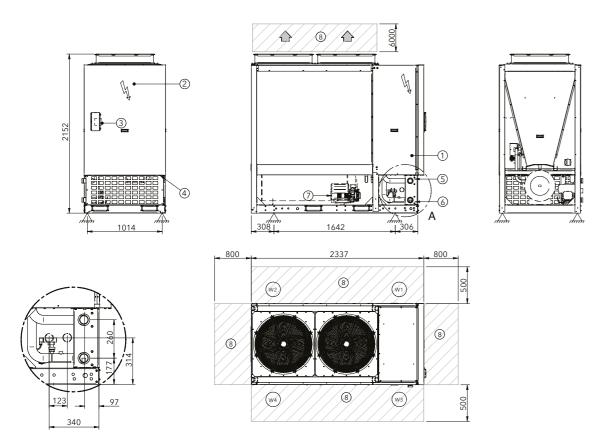
- 1. Compartiment Compresseur
- 2. Panneau électrique
- 3. Alimentation
- 4. Raccordement arrivée 2"
- 5. Raccordement de sortie 2"
- 6. Dégagement
- 7. Ventilateur
- 8. Points d'accroche
- 9. Echangeur externe

AEROTOP® M			
Taille			
Longueur	mm	2204	
Profondeur	mm	1042	
Hauteur	mm	1326	
Poids net	kg	530	
Poids net	kg	565	

9

Ces chiffres peuvent varier suivant certains accessoires.

## Dimensions – AEROTOP® L 54 – 61



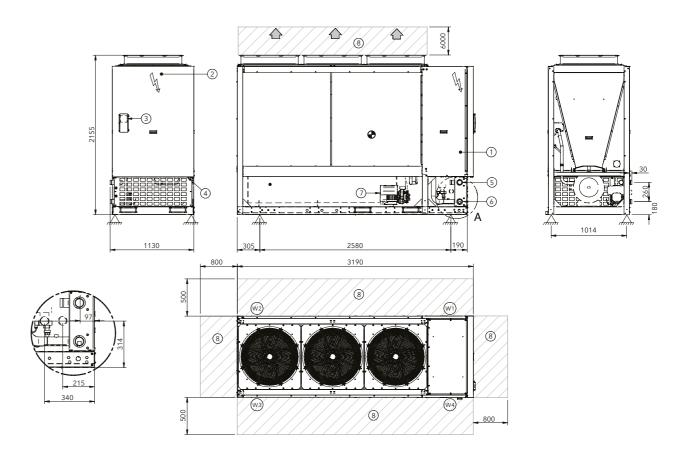
- 1. Compartiment Compresseur
- 2. Panneau électrique
- 3. Panneau de contrôle
- 4. Alimentation
- 5. Raccordement arrivée 2"
- 6. Raccordement de sortie 2"
- 7. Circulateur
- 8. Dégagement

Les cascades AEROTOP® L ont des raccordements 4" pour les branchement des collecteurs.

AEROTOP® L			61
Taille			
Longueur	mm	2337	2337
Profondeur	mm	1130	1130
Hauteur	mm	2152	2152
Poids net	kg	580	580
Poids de transport	kg	655	655

Ces chiffres peuvent varier suivant certains accessoires

## Dimensions - AEROTOP® L 65 - 79 - 88



- 1. Compartiment Compresseur
- 2. Panneau électrique
- 3. Panneau de contrôle
- 4. Alimentation
- 5. Raccordement arrivée 2"
- 6. Raccordement de sortie 2"
- 7. Circulateur
- 8. Dégagement

Les cascades AEROTOP® L ont des raccordements 4" pour les branchement des collecteurs.

AEROTOP® L			79	88
Taille				
Longueur	mm	3190	3190	3190
Profondeur	mm	1130	1130	1130
Hauteur	mm	2155	2155	2155
Poids net	kg	780	780	780
Poids de transport	kg	860	860	860

Ces chiffres peuvent varier suivant certains accessoires

					AERO1	TOP® M					
		24		27		32		48			
Don	nnées techniques										
	Description	Puissance chauffage (kW)	СОР	Puissance chauffage (kW)	СОР	Puissance chauffage (kW)	СОР	Puissance chauffage (kW)	СОР		
	A 7/W35	25.30	4.17	28.20	4.25	32.00	4.16	48.60	4.01		
S	A 7/W50	23.80	2.91	26.50	2.92	30.90	2.86	47.80	2.98		
et E	A 2/W35	21.90	3.65	24.40	3.97	27.80	3.58	41.80	3.62		
fage	A 2/W50	20.70	2.64	23.2	2.66	26.90	2.58	41.30	2.66		
Production Chauffage et ECS	A-4/W35	18.00	3.15	20.30	3.48	23.30	3.18	34.40	3.10		
on C	A-4/W50	17.20	2.33	19.30	2.38	22.50	2.33	34.00	2.32		
ducti	A-7/W35	16.30	2.88	18.30	3.2	21.2	2.9	31.1	2.8		
Pro	A-7/W50	15.60	2.17	17.50	2.2	20.5	2.2	30.7	2.1		
	A18/W50	30.50	3.57	34.30	3.6	40.1	3.6	62.4	3.7		
	SCOP - W35	4.30		4.25		4.24		3.91			
	Puissance d'alimentation (kW)**	6.07		6.64		8.94		12.12			
ant	Description	Refroidissement Puissance (kW)	EER								
seme	A35/W18	31.3	4.12	34.6	3.94	41	3.6	57.7	3.83		
Refroidissement	A35/W7	22.3	3.02	25.8	2.84	29	2.8	42	2.69		
Refr	SEER	4.63	4.63			4.63		4.63		4	
	Puissance d'alimentation (kW)**	7.06		8.78		11.39		15.07			
	Intensité d'allumage (A)	20		20		20		40.5			
	Intensité maximale de fonctionnement (A)	20		20		20		40.5			
	Type de compresseur	Rotatif à vitesse va	ariable								
	Pression acoustique dB(A) mode standard (1)	59		60		60		68			
	Pression acoustique dB(A) mode silencieux (1)	57		58		59		67			
v	Pression acoustique dB(A) mode super silencieux (1)	56		57		58		66			
Autres informations	Pression acoustique dB(A) (1)	75		76		76		84			
s infor	Volume tampon primaire recommandé (I)	600		600		600		600			
\utre	Débit minimum (l/s)	0.9		0.9		0.9		1.8			
4	Débit nominal (l/s)	1.2		1.4		1.5		2.3			
	Débit maximal (l/s)	2.6		2.6		2.6		5.0			
	Perte de charge maximale à débit nominal (kPa)	185		166		155		120			
	Débit d'air standard (m³/h)	12500		12500		12500		24000			
	ErP Efficacité énergétique W35	A++		A++		A++		A++			
	Alimentation standard (V/Ph/Hz)				400/3/	′50+N					

<sup>\*</sup> Puissance absorbée à A7/W35°C
\*\* Puissance absorbée à A35/W18°C (1) La pression acoustique est calculée pour une distance 1 mètre de la surface externe d'une unité en fonctionnement nominal et réel. Les niveaux de bruits sont déterminés conformément à la norme UNI EN ISO 9614-2

			AEROTOP® L								
		54		61		65		79		88	
Dor	nnées techniques										
	Description	Puissance chauffage COP (kW)		Heating Output (kW)	СОР	Heating Output (kW)	СОР	Heating Output (kW)	СОР	Heating Output (kW)	СОР
	A 7/W35	54.40	4.07	66.70	3.90	79.30	3.96	85.90	3.98	93.70	3.98
S	A 7/W50	54.80	3.01	64.20	2.89	78.80	2.90	84.70	2.84	92.60	2.77
et E	A 2/W35	50.40	3.65	59.40	3.57	70.70	3.55	76.80	3.54	83.70	3.46
fage	A 2/W50	48.30	2.74	57.00	2.67	70.80	2.64	76.40	2.58	83.50	2.52
hauf	A-4/W35	43.00	3.23	51.60	3.26	60.30	3.07	65.80	3.07	71.70	3.01
Production Chauffage et ECS	A-4/W50	41.00	2.46	49.00	2.45	61.40	2.31	66.40	2.27	72.70	2.22
ducti	A-7/W35	39.4	3.0	47.9	3.1	55.2	2.8	60.4	2.8	65.9	2.8
P	A-7/W50	37.4	2.3	45.1	2.3	56.8	2.1	61.6	2.1	67.5	2.1
	A18/W50	69.7	3.6	80.9	3.4	96.7	3.4	105.0	3.4	114.0	3.3
	SCOP - W35	4.04		4.03		4.08		4.07		4.06	
	Puissance d'alimentation (kW)**	13.37		17.10		20.03		21.58		23.54	
ŧ	Description	Refroidissement Puissance (kW)	EER	Refroidissement Puissance (kW)	EER	Refroidissement Puissance (kW)	EER	Refroidissement Puissance (kW)			EER
eme	A35/W18	73.8	4	81.5	3.7	98.2	4.15	108	4.02	117	3.83
Refroidissement	A35/W7	53.1	2.95	58.8	2.9	72.4	3.15	78.4	3.1	85.3	2.91
Refr	SEER	4.57		4.51		4.64		4.62		4.5	
				22.03		23.66		26.87		30.55	
	Intensité d'allumage (A)	46		46		60.2		60.2		60.2	
	Intensité maximale de fonctionnement (A)	38.5		38.5		59.7		59.7		59.7	
	Type de compresseur	Rotatif à vitesse va	ariable	Rotatif à vitesse va	otatif à vitesse variable		Rotatif à vitesse variable		Rotatif à vitesse variable		ariable
	Pression acoustique dB(A) mode standard (1)	64		65		62		65		67	
	Pression acoustique dB(A) mode silencieux (1)	56		56		58		58		58	
SI	Pression acoustique dB(A) mode super silencieux (1)	52		53		53		53		53	
<b>Autres informations</b>	Pression acoustique dB(A) (1)	82		82		81		84		85	
sinfor	Volume tampon primaire recommandé (l)	1000		1000		1500		1500		1500	
utre	Débit minimum (l/s)	1.9		1.9		2.9		2.9		2.9	
⋖	Débit nominal (l/s)	2.6		2.9		3.1		3.8		4.2	
	Débit maximal (l/s)	6.4		6.4		6.4		6.4		6.4	
	Perte de charge maximale à débit nominal (kPa)	113		96		145		109		103	
	Débit d'air standard (m³/h)	24800		24800		37200		37200		37200	
	ErP Efficacité énergétique W35	A++		A++		A++		-		-	
	Alimentation standard (V/Ph/Hz)		A4.00								
	sance absorbée à A7/W35°C sance absorbée à A35/W18°C	(1) La pression a nominal et ré		ue est calculée po	ur une d	listance 1 mètre d	le la surfa	ace externe d'une	unité er	n fonctionnement	

<sup>\*\*</sup> Puissance absorbée à A35/W18°C

\*\* Puissance absorbée à A35/W18°C

(1) La pression acoustique est calculee pour une distance 1 metre de la surface externe d'une unite en fonctionnemen nominal et réel.

Les niveaux de bruits sont déterminés conformément à la norme UNI EN ISO 9614-2

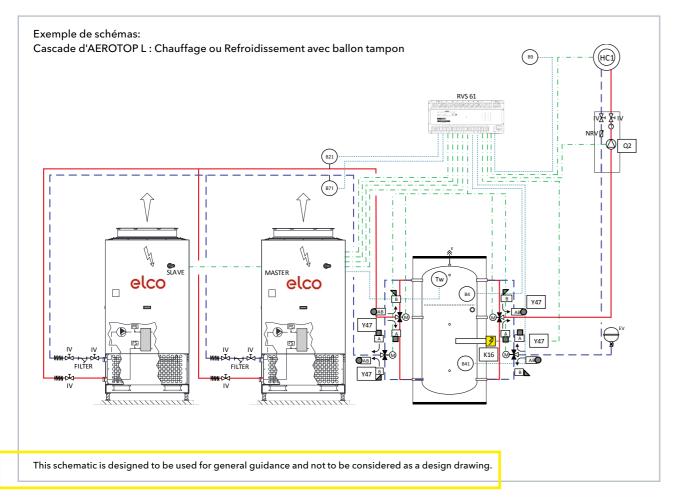
THISION® L PLUS		60	70	100	120	140	170	200
Puissance nominale à 80/60 °C	kW	56,9	65,4	90,2	110,8	130,5	155,5	180,3
Puissance minimale à 80/60 °C	kW	14,7	14,6	18,1	14,7	14,6	14,6	18,1
Puissance nominale à 50/30 °C	kW	62,5	71,9	98,8	121,9	142,1	170,4	196,9
Puissance minimale à 50/30 °C	kW	16,1	16,1	19,8	16,1	15,9	16,0	19,7
Débit nominal charge pleine	kW	57,9	66,7	92,3	112,8	133,2	158,8	184,5
Débit minimal charge mini	kW	14,88	14,88	18,45	14,88	14,88	14,88	18,45
Rendement à 80/60 °C charge pleine	%	98,2	98	97,7	98,2	98	97,9	97,7
Rendement à 50/30 °C charge mini	%	108,3	108,15	107,3	108,5	107,1	107,6	107
Rendement à 40/30 °C charge mini	%	108,5	108,35	107,6	108,7	107,3	107,9	107,3
Rendement annuel (NNG 40/30 °C)	%	110,8	110,6	111,4	111	110,7	111,5	111,7
Classe NOx	-	6	6	6	6	6	6	6
Niveau NOx (EN15502) GCV	mg/kWh	21,7	22,4	22,7	22,7	23,7	22,6	23,6
Température des gaz de combustion à 80/60 °C charge pleine	°C	61,63	60,91	71,19	62	61	72,26	71
Résistance maxi admissible aux gaz de combustion	Pa	161	156	243	143	200	215	265
Pression d'eau maxi/mini	bar	6,0 / 0,7	6,0 / 0,7	6,0 / 0,7	6,0 / 0,7	6,0 / 0,7	6,0 / 0,7	6,0 / 0,7
Température de consigne maximale	°C	90	90	90	90	90	90	90
Résistance hydraulique maximale du système ( $\Delta T = 20K$ )	kPa	29,6	14,8	-	26,2	6,5	8,0	-
Résistance hydraulique maximale du système ( $\Delta T = 25K$ )	) kPa	49,5	37,3	16,7	47,5	32,1	34,4	15,7
Débit d'eau à $\Delta T = 20K$	m³/h	2,4	2,8	3,9	4,8	5,6	6,7	7,8
Débit d'eau nominal à $\Delta T = 25K$	m³/h	2,0	2,3	3,1	3,8	4,5	5,4	6,2
Raccordement électrique	V	230	230	230	230	230	230	230
Puissance électrique maxi pompe à vitesse contrôlée (hors pompe)	W	75	75	87	150	150	174	174
Puissance électrique maxi chaudière ErP (avec pompe )	W	126	137	120	314	418	464	450
Contenance en eau	I	9,3	9,3	13,9	16,8	16,8	21,3	25,8
Niveau pression sonore	dB(A)	50,5	54	49,3	56,3	59,3	56	52,4
Niveau puissance sonore	dB(A)	61,5	65	60,3	67,3	70,3	67	63,4
Dimensions - Hauteur x Largeur	mm		1050x530		1050		)×690	
Dimensions - Profondeur	mm	59	95	675	595		675	
Poids à vide	kg	73	73	80	127	127	132	140
Classe d'efficacité énergétique	-	А	А	-	-	-	-	-

TRIGON® L PLUS		60	70	100		140	170	200
Puissance nominale à 80/60 °C	kW	56,9	65,4	90,2	110,8	130,5	155,5	180,3
Puissance minimale à 80/60 °C	kW	14,7	14,6	18,1	14,7	14,6	14,6	18,1
Puissance nominale à 50/30 °C	kW	62,5	71,9	98,8	121,9	142,1	170,4	196,9
Puissance minimale à 50/30 °C	kW	16,1	16,1	19,8	16,1	15,9	16,0	19,7
Débit nominal charge pleine	kW	57,9	66,7	92,3	112,8	133,2	158,8	184,5
Débit minimal charge mini	kW	14,88	14,88	18,45	14,88	14,88	14,88	18,45
Rendement à 80/60 °C charge pleine	%	98,2	98	97,7	98,2	98	97,9	97,7
Rendement à 50/30 °C charge mini	%	108,3	108,15	107,3	108,5	107,1	107,6	107
Rendement à 40/30 °C charge mini	%	108,5	108,35	107,6	108,7	107,3	107,9	107,3
Rendement annuel (NNG 40/30 °C)	%	110,8	110,6	111,4	111	110,7	111,5	111,7
Classe NOx	-	6	6	6	6	6	6	6
Niveau NOx (EN15502) GCV	mg/kWh	21,7	22,4	22,7	22,7	23,7	22,6	23,6
Température des gaz de combustion à 80/60 °C charge pleine	°C	61,63	60,91	71,19	62	61	72,26	71
Résistance maxi admissible aux gaz de combustion	Pa	161	156	243	143	200	215	265
Pression d'eau maxi/mini	bar	6,0 / 0,7	6,0 / 0,7	6,0 / 0,7	6,0 / 0,7	6,0 / 0,7	6,0 / 0,7	6,0 / 0,
Température de consigne maximale	°C	90	90	90	90	90	90	90
Résistance hydraulique maximale du système ( $\Delta T = 20K$	) kPa	29,6	14,8	-	26,2	6,5	8,0	-
Résistance hydraulique maximale du système ( $\Delta T = 25K$	) kPa	49,5	37,3	16,7	47,5	32,1	34,4	15,7
Débit d'eau à $\Delta T = 20K$	m³/h	2,4	2,8	3,9	4,8	5,6	6,7	7,8
Débit d'eau nominal à $\Delta T = 25K$	m³/h	2,0	2,3	3,1	3,8	4,5	5,4	6,2
Raccordement électrique	V	230	230	230	230	230	230	230
Puissance électrique maxi pompe à vitesse contrôlée (hors pompe)	W	75	75	87	150	150	174	174
Puissance électrique maxi chaudière ErP (avec pompe )	W	126	137	120	314	418	464	450
Contenance en eau	1	9,3	9,3	13,9	16,8	16,8	21,3	25,8
Niveau pression sonore	dB(A)	50,5	54	49,3	56,3	59,3	56	52,4
Niveau puissance sonore	dB(A)	61,5	65	60,3	67,3	70,3	67	63,4
Dimensions - Hauteur x Largeur	imensions - Hauteur x Largeur mm		1100x530			1100	x690	
Dimensions - Profondeur	mm	59	95	675	59	95	67	75
Poids à vide	kg	73	73	80	127	127	132	140
Classe d'efficacité énergétique	-	А	А	-	-	-	-	-

## Exemples - AEROTOP® M & AEROTOP® L

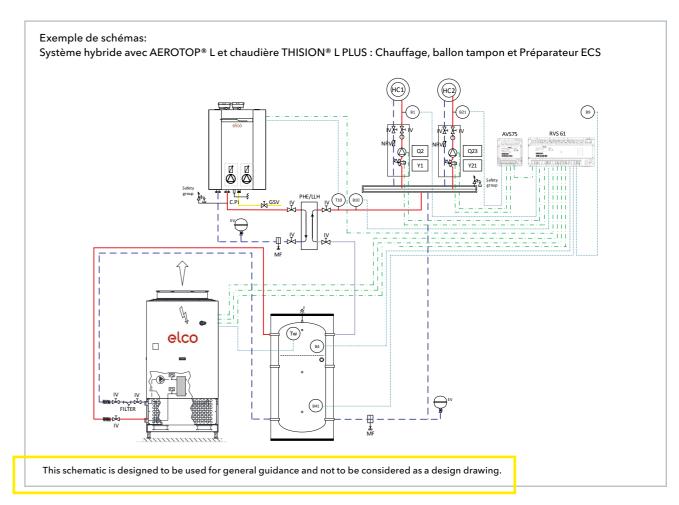
#### **Exemples d'application**

Les applications suivantes sont des exemples typiques de solutions collectives. Suivant les préconisations, la gamme de PAC AEROTOP® peut être combinée à tout autre matériel ELCO Solutions, tels que les ballons tampons, les chaudières à condensation gaz ou les préparateurs ECS. Ceci permet une production pérenne de chauffage, refroidissement ou ECS tout au long de l'année.



- ▶ 2 x AEROTOP® L
- ▶ 1x ballon tampon réversible pour production Chaud et Froid
- ▶ 4x V3V directionnelles pour la production Chaud ou Froid
- ▶ 1x circuit Chaud ou Froid

### Exemples – AEROTOP® M & AEROTOP® L



- ▶ 1x AEROTOP® L
- ▶ 1x THISION® L PLUS
- ▶ 1x ballon tampon
- ▶ 1x échangeur à plaques ou bouteille casse pression
- ▶ Option : Sonde de température extérieure
- ▶ Option : Clip-in de régulation jusqu'à 3 départs régulés

# ELCO - Un partenaire sur qui compter

En tant que partenaire spécialiste, vous pouvez compter sur les solutions hybrides ELCO et notre accompagnement, de la planification jusqu'au SAV. Nos techniciens sont spécialement entraînés et disponibles pour vous assister dans vos dimensionnements et mises en services de systèmes hybrides, vous offrant une expérience unique.



#### Mise en service

Nos techniciens spécialistes travaillent toujours de concours avec vous lors de la mise en service de matériel ELCO, et vous proposent la meilleure qualité de service



#### **SAV** premium

Qu'il s'agisse de réparation, maintenance ou optimisation, notre service technique est présent avec vous à chaque instant.



### Nos techniciens sont qualifiés et certifiés

Tout le service SAV ELCO est composé de techniciens spécialement qualifiés et entrainés, possèdent les équipements nécessaires à toute intervention pour vous fournir la meilleure des prestations.

#### Plus d'informations



www.elco.fr

