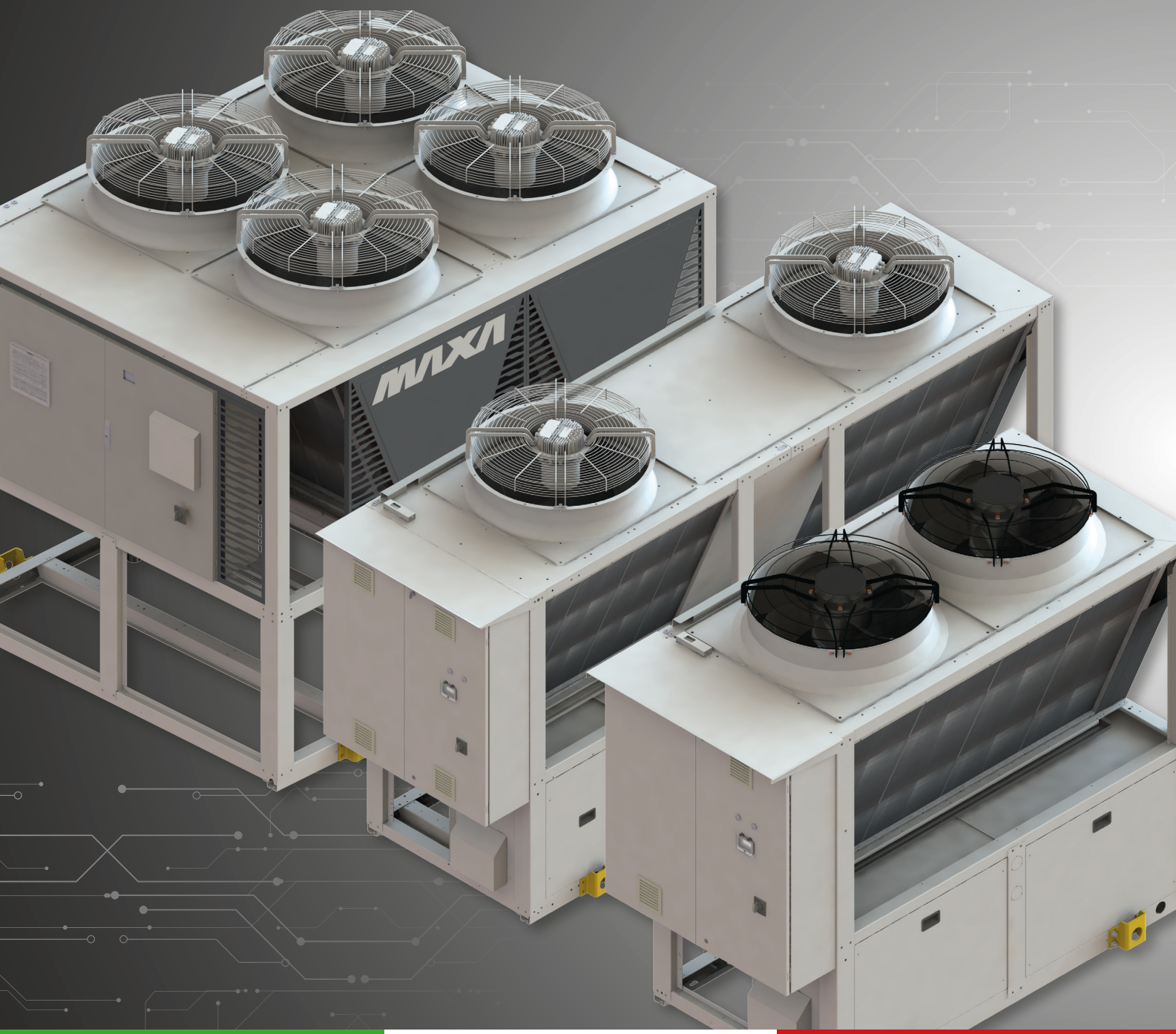
MAXA HEATING & COOLING

LIVE DIFFERENT

HWA2

Gamme de refroidisseurs et de pompes à chaleur réversibles avec compresseurs scroll en R290



HWA2

Gamme de refroidisseurs et de pompes à chaleur réversibles avec compresseurs scroll et Gaz R290

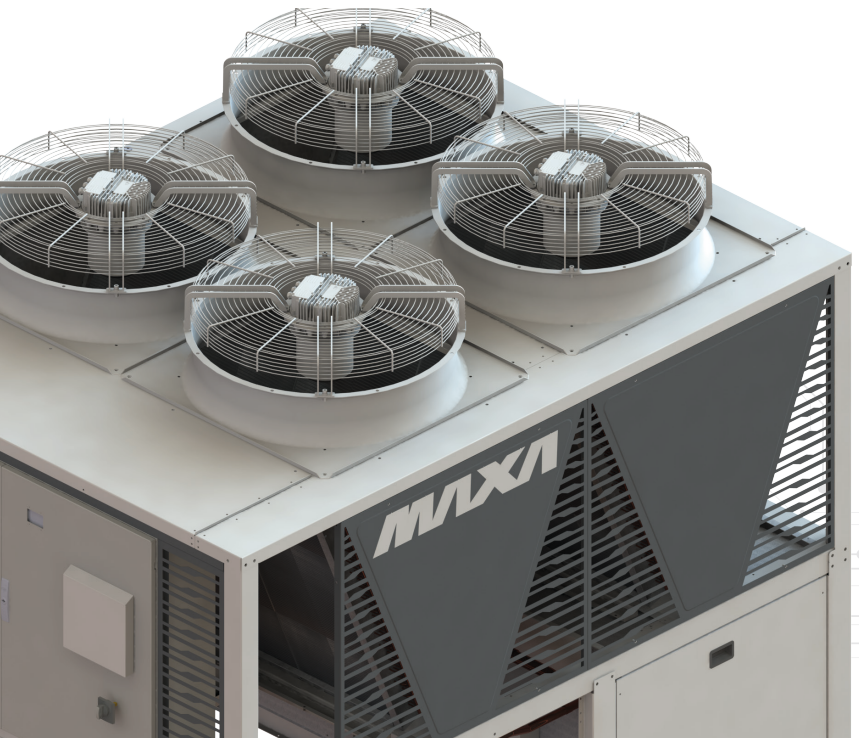
- **Une solution unique pour le chauffage, le refroidissement et la production d'eau chaude** avec des performances garanties tout au long de l'année.

- La durabilité, la technologie et la fiabilité font que cette gamme s'intègre dans les applications commerciales et industrielles, grâce à l'exploitation de la technologie Scroll des compresseurs à tours fixes.

- La gamme HWA2 est conçue pour atteindre des températures d'eau adaptées à une grande variété d'utilisations, tant pour le confort que pour la production d'eau chaude sanitaire.

78 °C
eau chaude

- La gamme comprend **8 tailles**, disponibles en version froid ou pompe à chaleur.



- **Double gamme: refroidisseurs et pompes à chaleur réversibles.**
HWA2-A représente la série de refroidisseurs qui peuvent être utilisés aussi bien pour des applications de confort que pour des applications industrielles grâce à la version BT, qui permet d'atteindre des températures de fonctionnement du fluide de -8 °C.
HWA2-AH grâce à sa grande plage de travail disponible et sa température maximale de l'eau élevée, elle peut facilement être utilisée pour les nouveaux systèmes et les remplacements de systèmes existants.

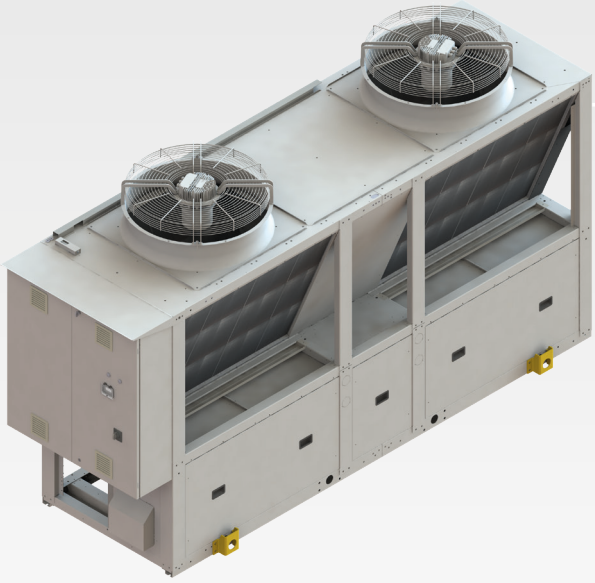
- **3 châssis différents pour répondre à tous les besoins**
Les 8 tailles différentes de HWA2 nécessitent des configurations différentes, c'est pourquoi 3 nouveaux châssis ont été fabriqués pour accueillir tous les composants nécessaires à leur bon fonctionnement.

- **Large configuration hydraulique**
Chaque taille de la gamme HWA2 peut être configurée avec différents modèles de pompes de circulation, qui peuvent être complétées par le réservoir de stockage approprié sur demande.
Les branchements hydrauliques au système de distribution peuvent par ailleurs être facilement orientés en optimisant la connexion à ce dernier.

HWA2

0270-0280-0290

- 2 compresseurs scroll
- circuit frigorifique simple
- en option : pompe simple AC, pompe double AC, pompe simple Inverter
- option : réservoir intégré
- ventilateurs EC de série (version A)
- en option : ventilateurs EC (version AH)
- en option : version SL ou SSL



HWA2

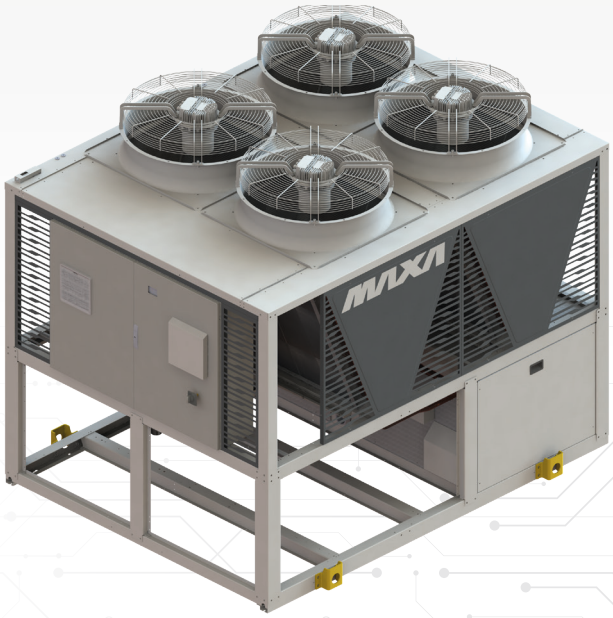
04110-04120

- 4 compresseurs scroll
- double circuit frigorifique
- en option : pompe simple AC, pompe double AC, pompe simple Inverter
- option : réservoir intégré
- ventilateurs EC de série (version A)
- en option : ventilateurs EC (version AH)
- en option : version SL ou SSL

HWA2

04140-04155-04170

- 4 compresseurs scroll
- double circuit frigorifique
- en option : pompe simple AC, pompe double AC, pompe simple Inverter
- option : réservoir intégré
- ventilateurs EC de série (version A)
- en option : ventilateurs EC (version AH)
- en option : version SL ou SSL



HWA2-A		0270	0280	0290	04110	04120	04140	04155	04170
Puissance frigorifique (1)	kW	67,1	75,7	79,1	98,3	112,0	132,4	141,6	152,4
Puissance absorbée (1)	kW	19,7	21,7	24,4	31,7	35,2	42,3	47,0	50,8
E.E.R. (1)	W/W	3,41	3,49	3,24	3,10	3,18	3,13	3,01	3,00
Puissance frigorifique (2)	kW	89,9	98,5	103	138	155	169,6	180	192,4
Puissance absorbée (2)	kW	22,3	24,7	28	34,5	38,6	44,5	48,8	52,7
E.E.R. (2)	W/W	4,03	3,99	3,68	4,00	4,02	3,81	3,69	3,65
SEER (3)	W/W	4,70	5,09	4,69	4,29	4,45	≤ 4	≤ 4	≤ 4
Volume d'eau minimum (5)	l	354	423	414	270	326	TBD	TBD	TBD
Puissance sonore (6)	dB (A)	85 std 83 SL 81 SSL	86 std 84 SL 82 SSL	86 std 84 SL 82 SSL	87 std 85 SL 83 SSL	88 std 86 SL 84 SSL	TBD	TBD	TBD
Pression acoustique (7)	dB (A)	53 std 51 SL 49 SSL	54 std 52 SL 50 SSL	54 std 52 SL 50 SSL	55 std 53 SL 51 SSL	56 std 54 SL 52 SSL	TBD	TBD	TBD

(1) Température de l'eau de l'échangeur interne = 12/7 °C, air entrant dans l'échangeur externe 35 °C.
(2) Température de l'eau de l'échangeur interne = 23/18 °C, air entrant dans l'échangeur externe 35 °C.
(3) Refroidissement: basse température, sortie variable, débit fixe.
(5) La valeur calculée du volume d'eau minimum dans l'installation ne tient pas compte du volume d'eau contenu dans l'échangeur interne (évaporateur). Dans le cas d'applications à basse température de l'air extérieur ou à faibles charges moyennes requises, le volume d'eau minimum dans l'installation est obtenu en doublant la valeur indiquée.
(6) Condition (1) ; valeur déterminée sur la base de mesures effectuées conformément à la norme UNI EN ISO 9614-2, conformément aux exigences de la certification Eurovent.
(7) Valeur calculée à partir du niveau de puissance acoustique à l'aide de la norme ISO 3744:2010, à une distance de 10 m de l'unité.

HWA2-AH		0270	0280	0290	04110	04120	04140	04155	04170
Puissance frigorifique (1)	kW	61,5	67,2	72,8	94,7	107,0	111,6	123,2	134,0
Puissance absorbée (1)	kW	19,7	21,5	23,5	33,4	36,9	39,2	42,9	46,0
E.E.R. (1)	W/W	3,12	3,13	3,10	2,84	2,90	2,85	2,87	2,91
Puissance frigorifique (2)	kW	73,9	81,2	86,3	116,0	131,0	146,1	161,3	168,9
Puissance absorbée (2)	kW	20,2	22,0	24,7	35,2	39,1	42,0	45,7	51,5
E.E.R. (2)	W/W	3,66	3,69	3,49	3,30	3,35	3,48	3,53	3,28
SEER (5)	W/W	4,40	4,60	4,29	4,31	4,58	3,5 ÷ 4	3,5 ÷ 4	3,5 ÷ 4
Puissance calorifique (3)	kW	72,7	78,5	84,4	116,0	129,0	140,2	154,7	169,3
Puissance absorbée (3)	kW	16,8	18,6	20,4	29,1	31,0	35,4	38,0	40,7
C.O.P. (3)	W/W	4,33	4,22	4,14	3,99	4,16	3,96	4,08	4,16
Puissance calorifique (11)	kW	61,0	67,1	72,6	103,0	115,0	120,6	134,0	147,2
Puissance absorbée (11)	kW	26,7	28,5	31,5	44,4	47,9	53,9	58,0	62,2
COP (11)	W/W	2,28	2,35	2,30	2,32	2,40	2,24	2,31	2,37
SCOP (6)	W/W	4,00	4,16	3,87	3,70	3,90	3,5 ÷ 4	3,5 ÷ 4	3,5 ÷ 4
Volume d'eau minimum (8)	l	394	466	456	302	368	TBD	TBD	TBD
Puissance sonore (9)	dB (A)	85 std 83 SL 81 SSL	86 std 84 SL 82 SSL	86 std 84 SL 82 SSL	87 std 85 SL 83 SSL	88 std 86 SL 84 SSL	TBD	TBD	TBD
Pression acoustique (10)	dB (A)	53 std 51 SL 49 SSL	54 std 52 SL 50 SSL	54 std 52 SL 50 SSL	55 std 53 SL 51 SSL	56 std 54 SL 52 SSL	TBD	TBD	TBD

(1) Température de l'eau de l'échangeur interne = 12/7 °C, air entrant dans l'échangeur externe 35 °C.
(2) Température de l'eau de l'échangeur interne = 23/18 °C, air entrant dans l'échangeur externe 35 °C.
(3) Température de l'eau de l'échangeur interne = 30/35 °C, température de l'air entrant dans l'échangeur externe = 7 °C D.B./6 °C W.B ; ventilateurs EC
(6) Conditions climatiques moyennes ; Tbiv=-4 °C, température de l'eau de l'échangeur interne = 30/35 °C ; ventilateurs EC
(11) Température de l'eau de l'échangeur interne = 55/65 °C, température de l'air entrant dans l'échangeur externe = 7 °C D.B./6 °C W.B ; ventilateurs EC
(8) La valeur calculée du volume d'eau minimum dans l'installation ne tient pas compte du volume d'eau contenu dans l'échangeur interne (évaporateur). Dans le cas d'applications à basse température de l'air extérieur ou à faibles charges moyennes requises, le volume d'eau minimum dans l'installation est obtenu en doublant la valeur indiquée.
(9) Condition (3) ; valeur déterminée sur la base de mesures effectuées conformément à la norme UNI EN ISO 9614-2, dans le respect des exigences de la certification Eurovent.
(10) Valeur calculée à partir du niveau de puissance acoustique à l'aide de la norme ISO 3744:2010, à une distance de 10 m de l'unité.

HWA2-A / HWA2-AH		0270	0280	0290	04110	04120	04140	04155	04170
Type de compresseurs		SCROLL							
Compresseurs	Nr	2	2	2	4	4	4	4	4
Charge d'huile	l	6,6	6,6	6,6	13,2	13,2	13,2	13,2	13,2
Circuits frigorifiques	Nr	1	1	1	2	2	2	2	2
Type d'échangeur		PHE - À PLAQUES							
Échangeurs	Nr	1	1	1	1	1	1	1	1
Alimentation		400V/3P/50Hz							
Puissance maximale absorbée version sans accessoires	kW	42,4	45,6	48,8	64,0	68,8	77,5	84,0	90,5
Courant maximal absorbé version sans accessoires	A	64,2	71,0	77,8	102,4	109,8	123,4	137,0	150,6
Courant maximal au démarrage version sans accessoires	A	327,0	366,0	405,0	241,8	256,8	TBD	TBD	TBD
Longueur standard / avec réservoir	mm	2570 / 3280	2570 / 3280	2570 / 3280	3960 / 4670	3960 / 4670	2810	2810	2810
Profondeur	mm	1135	1135	1135	1135	1135	2320	2320	2320
Hauteur standard / SSL	mm	2250 / 2300	2250 / 2300	2250 / 2300	2250 / 2300	2250 / 2300	2362 / 2369	2362 / 2369	2362 / 2369
Poids net de transport (version standard)	kg	1070	1075	1080	1270	1280	2050	2065	2080
Poids en fonctionnement (version standard)	kg	1080	1085	1090	1280	1290	2055	2070	2085

Données préliminaires