





Notre mission ?

Œuvrer à la recherche de solutions appropriées aux changements climatiques et à faible impact environnemental, dans le secteur de la construction.



Notre vision ?

Devenir un acteur incontournable dans les systèmes constructifs à base de matériaux biosourcés.



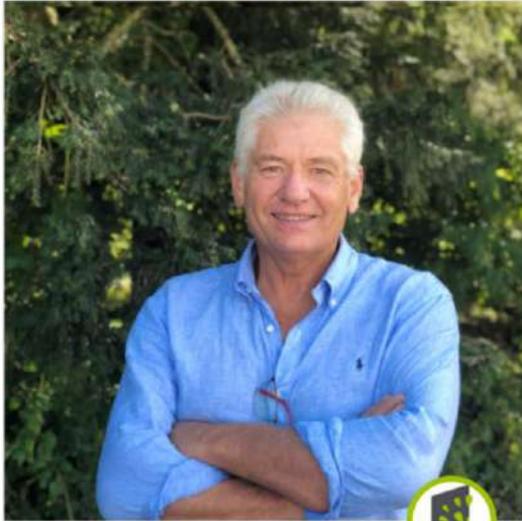
En **produisant** et commercialisant, auprès de partenaires préfabricants, la licence et des granulats de bois additivés permettant la mise en œuvre de la technologie **du béton de bois TimberRoc**



En ayant comme valeurs et ADN le **Respect de la personne, de la planète & de nos engagements**

Notre équipe

Trois associés aux parcours complémentaires



FRANÇOIS COCHET

Fondateur et Président.

De par son expérience de 40 ans dans la filière bois et à la direction de Bois du Dauphiné, il apporte toutes ses compétences et son réseau pour garantir le meilleur approvisionnement bois et la maîtrise de l'outil industriel.



LAURENT NOCA

Co-fondateur et Directeur technique.

Diplômé de l'école nationale supérieure d'Arts et Métiers et passionné par la construction, Laurent est le garant de l'innovation continue tant au niveau de la formulation que des principes constructifs.



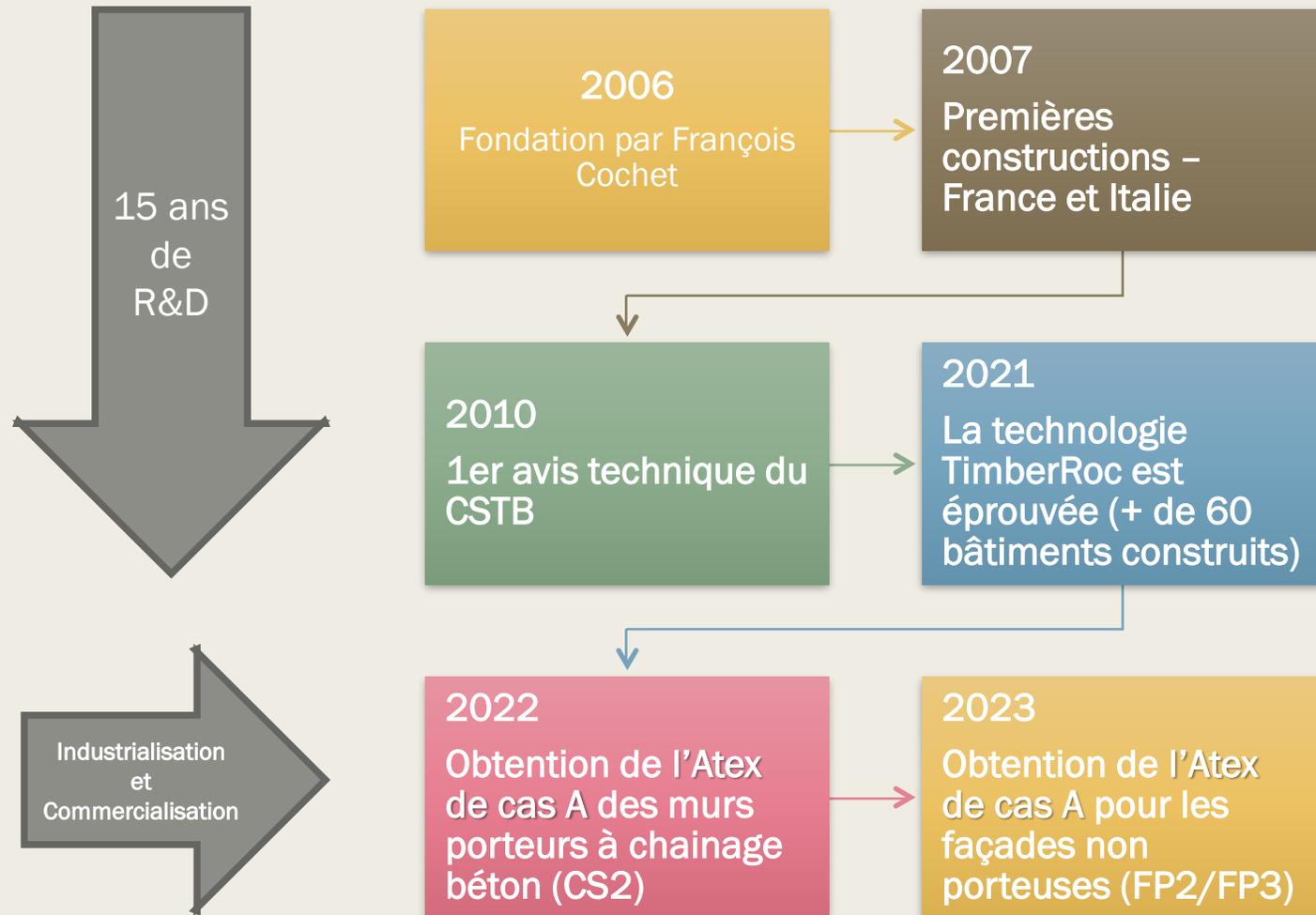
CEDRIK LONGIN

Directeur exécutif.

A rejoint l'équipe en 2021; ses précédentes expériences dont celle de directeur général permettent d'accélérer la commercialisation du matériau. Diplômé de l'ESC de Grenoble, Cédrik a également travaillé à l'export.

+ des collaborateurs professionnels, aux compétences pointues dans leur domaine, dynamiques et réactifs, animés par la volonté de travailler sérieusement et dans la bonne humeur !

Les années phares



Notre implantation

- Le siège et les usines de CCB Greentech se trouvent à Beaurepaire (Isère)

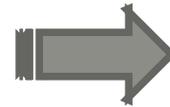


- Rénovation d'une ancienne friche industrielle de 5 ha en 2021/2022 (permettant d'éviter une artificialisation des sols via une construction neuve)

Nos usines

1 usine de production de granulats de bois

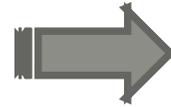
- 🏭 Sélection et approvisionnement du bois de trituration
- 🏭 Préparation, fabrication et stockage du granulats de bois additivé



Nos usines

1 usine pilote de préfabrication et de R&D.

- 🏭 Innovation continue sur la formulation de béton de bois
- 🏭 Mise au point de nouveaux principes constructifs



Notre business model

Commercialisation auprès des préfabricants de :

1. La licence d'exploitation de la technologie TimberRoc (Matériau béton de bois et principes constructifs de préfabrication)
2. Granulats de bois additivés par **CCB Greentech** (distribution exclusive)



 **TimberROC**
bêton de bois

La commercialisation

Différents principes constructifs de murs ou planchers porteurs et non porteurs, **commercialisés par nos partenaires préfabricants.**



Processus



Notre engagement raisonnable et durable



Le **bois de trituration** (et non du bois de construction) utilisé provient exclusivement de France, majoritairement de forêts situées en région Auvergne Rhône-Alpes et d'exploitants forestiers certifiés PEFC.



FORÊT FRANÇAISE
FABRICATION FRANÇAISE
CERTIFICAT BFO108

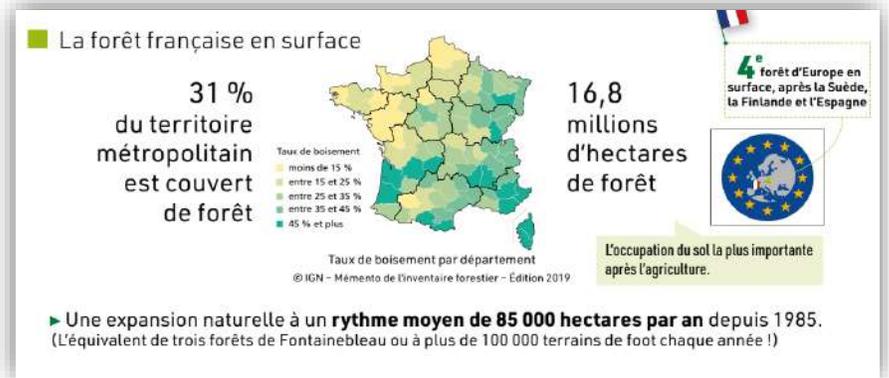


10-31-3576

Promouvoir la gestion
durable de la forêt

www.pefc-france.org

Le saviez-vous ?



Source: Manifeste 2022 – Filière Forêt Bois

Focus produit

Granulats inertes



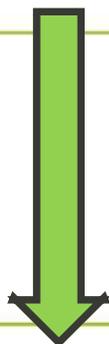
Ciment



Eau



BÉTON



Granulats de bois



Ciment



Eau



TimberROC
béton de bois

C'est grâce à ce processus naturel que la technologie TimberRoc bénéficie d'un bilan carbone UNIQUE !

Chiffres clés



1 système constructif en béton de bois TimberRoc contient plus de 80% de bois sur le volume total !

56 kg de bois/m²

en épaisseur 30 cm, principe constructif CS2, valeur pour du bois anhydre

Rappel : Ossature bois de 145mm = 13kg de bois / m²

TimberROC
béton de bois

**Le meilleur du bois associé
au meilleur du béton !**

10 brevets protègent
notre solution



800kg/m³

=Masse volumique

Les « + » du béton de bois



Labellisé « **produit biosourcé** », idéal pour tous les projets devant intégrer une quantité significative de biosourcé.

Un matériau **léger**, facile à manipuler
(800 kg / m³)

Matériau idéal pour les chantiers: se découpe facilement, se visse sans pré-percer ou cheviller

Très bonne stabilité dimensionnelle

Résistant et durable
(termite, moisissures ...)



Tous les avantages de la **préfabrication** :

- ☑ Moins de sensibilité aux variations climatiques
- ☑ BIM et calepinage : chantier moins risqué !
- ☑ Solutions à la pénurie de main d'œuvre sur chantier
- ☑ Construction rapide et silencieuse
- ☑ Diminution des déchets sur chantier
- ☑ Meilleure qualité de fabrication
- ☑ Coût global optimisé



Les « + » du béton de bois

Une **absorption acoustique** impressionnante :

- coefficient de réverbération $\text{Alpha}_w = 0,7$!



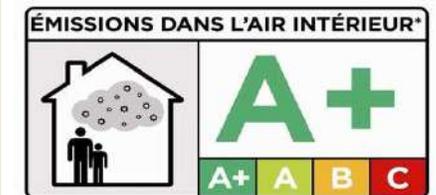
La **résistance au feu (REI)**

- REI 60 : pour des murs porteurs allant de 20 à 40 cm
- REI 120 : pour des façades non porteuses de 16 à 20 cm

Très bonnes propriétés de **réaction au feu**:

- Classement A2-s1-d0 (anciennement M0)
- Très faible masse combustible

Aucun rejet de COV.
Etiquette A+



Une réponse parfaite à la



Bilan carbone négatif :

- Calcul en ACV Statique/A1
- Attesté par 5 FDES sur la base Inies
- Puits de carbone important



Des performances thermiques remarquables :

- Déphasage thermique énorme
 - > 17h sur un mur brut de 30 cm d'épaisseur
 - > 14h sur un mur brut de 24 cm d'épaisseur
- Taux d'amortissement thermique maximum
 - > 98% avec un mur de 30 cm d'épaisseur
 - > 94% avec un mur de 24 cm d'épaisseur



Une inertie exceptionnelle qui permet :

- Une excellente efficacité énergétique (économies)
- **Un confort d'été hors-norme**

Conductivité thermique :

$$\lambda = 0,16 \text{ W/(m.K)}$$

$$R = 1,9 \text{ pour une épaisseur de 30 cm}$$

$$R = 1,5 \text{ pour une épaisseur de 24 cm}$$

- Perspiration permettant une excellente régulation hygrothermique : $\mu = 10$

Caractéristiques béton de bois TimberRoc

Masse volumique	800 kg / m ³
Résistance moyenne à la compression	4 MPa
Résistance caractéristique à la compression	3 MPa
Module d'élasticité	1850 MPa
Résistance caractéristique tirefonds Ø12 x 200mm	970 daN
Conductivité thermique	0,16 W / (m ² .K)
Perspirance – Résistance à la vapeur d'eau	μ = 10
Réaction au feu	A2-S1-d0
Chaleur de Combustion Mobilisable (ep24cm)	0,108 MJ/kg
Stabilité dimensionnelle entre états extrêmes	< 1 mm / mL
Durabilité aux insectes xylophages	Pas attaqué
Durabilité au développement fongique	Aucun développement

Obtenir le Label « Bâtiment Biosourcé »

Au-delà d'un bilan carbone unique, le choix de murs TimberRoc permet de bénéficier du précieux label réglementaire d'état « **Bâtiment Biosourcé** ».

RAPPEL: Echelle de notation à **3 niveaux** selon les taux minimaux d'incorporation au bâtiment de matériaux biosourcés :

- 18 kg / m² de surface de plancher pour le niveau 1 : objectif atteint avec les murs porteurs ou les façades non porteuses TimberRoc *
- 24 kg / m² de surface de plancher pour le niveau 2 : objectif atteint avec les murs porteurs ou les façades non porteuses TimberRoc *
- 36 kg / m² de surface de plancher pour le niveau 3 : objectif atteint avec les murs porteurs TimberRoc *

* Résultat habituel, à vérifier en fonction de la proportion surface de murs / surface de plancher



Informations complémentaires:
<https://certivea.fr/certifications/label-batiment-biosource/>

Soit avec la certification NF HQE™



La mise en œuvre

- ✓ Compatible avec les techniques traditionnelles de construction : les maçons peuvent désormais construire avec un matériau biosourcé !
- ✓ Finitions possibles : enduits a base hydraulique (de type OC1 ou OC2) ou bardages.
- ✓ Reprises possibles sur chantier : sciable, vissable ...

LES PRINCIPES CONSTRUCTIFS

Document technique associé

WS1	Mur porteur à ossature bois intégrée	ETN
CS2	Mur porteur à chaînage béton	ATEX de cas A obtenue en 2022
CS3	Mur de remplissage sur structure béton	ATEX de cas A attendue pour le 1 ^{er} trimestre 2024
FP2	Façade non porteuse - Autoporteuse	ATEX de cas A obtenue en Février 2023
FP3	Façade non porteuse – Ancrée nez de dalle	ATEX de cas A obtenue en Février 2023
DS1	Prédalle nervurée	ATEX de cas A attendue pour le 2nd trimestre 2024



Mur porteur à ossature bois intégrée (WS1)

**Famille 1 : Bâtiments jusqu'en R+1
(dont maisons Individuelles)**

ETN

- ✓ Epaisseur : 30 à 34 cm
- ✓ Ossature bois intégrée
- ✓ Assemblage complet à sec
- ✓ Assemblage mécanique : mortier colle + tirefonds vissés
- ✓ Complément d'isolation nécessaire
- ✓ Bilan Carbone / ACV Dynamique
-61 kg CO₂/m² en épaisseur 30 cm

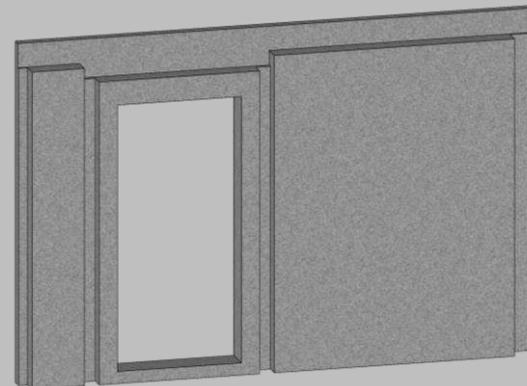


Mur porteur à chaînage béton (CS2)

Famille 2 (jusqu'à R+3) ou famille 3 avec surélévation de 3 niveaux

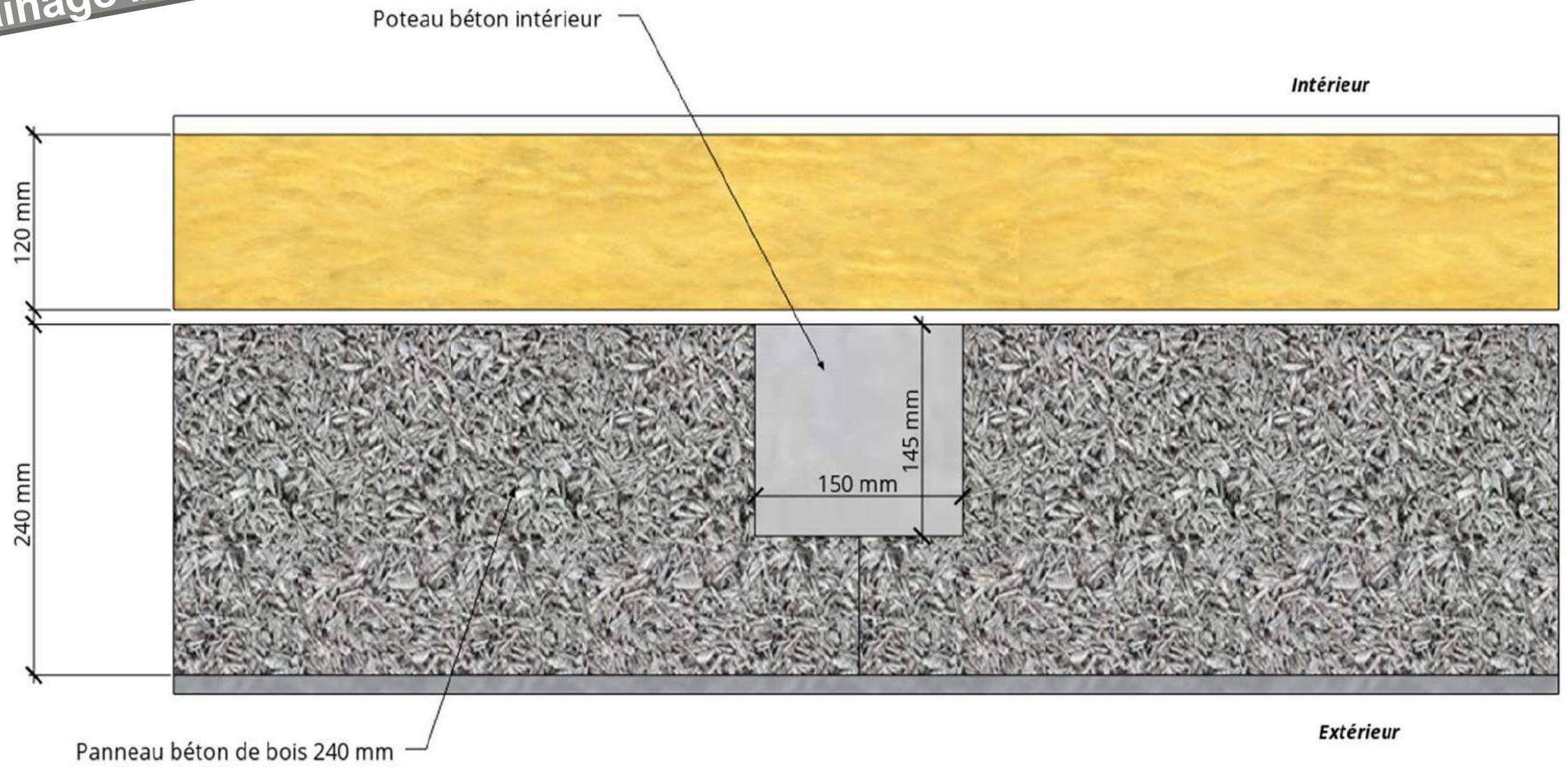


- ✓ Epaisseur : 24 à 40 cm
- ✓ Éléments Chaînages et linteaux en béton armé selon Eurocode 6 et 8
- ✓ Assemblage de deux panneaux par un chaînage béton aux jonctions verticales. Rive de dalle isolée intégrée
- ✓ Pose sur mortier colle en horizontal
- ✓ Intégration de feuillures et réservations possible
- ✓ Bilan Carbone / ACV Dynamique
 - 11 kg CO₂/m² en épaisseur 24 cm
 - 17 kg CO₂/m² en épaisseur 30 cm



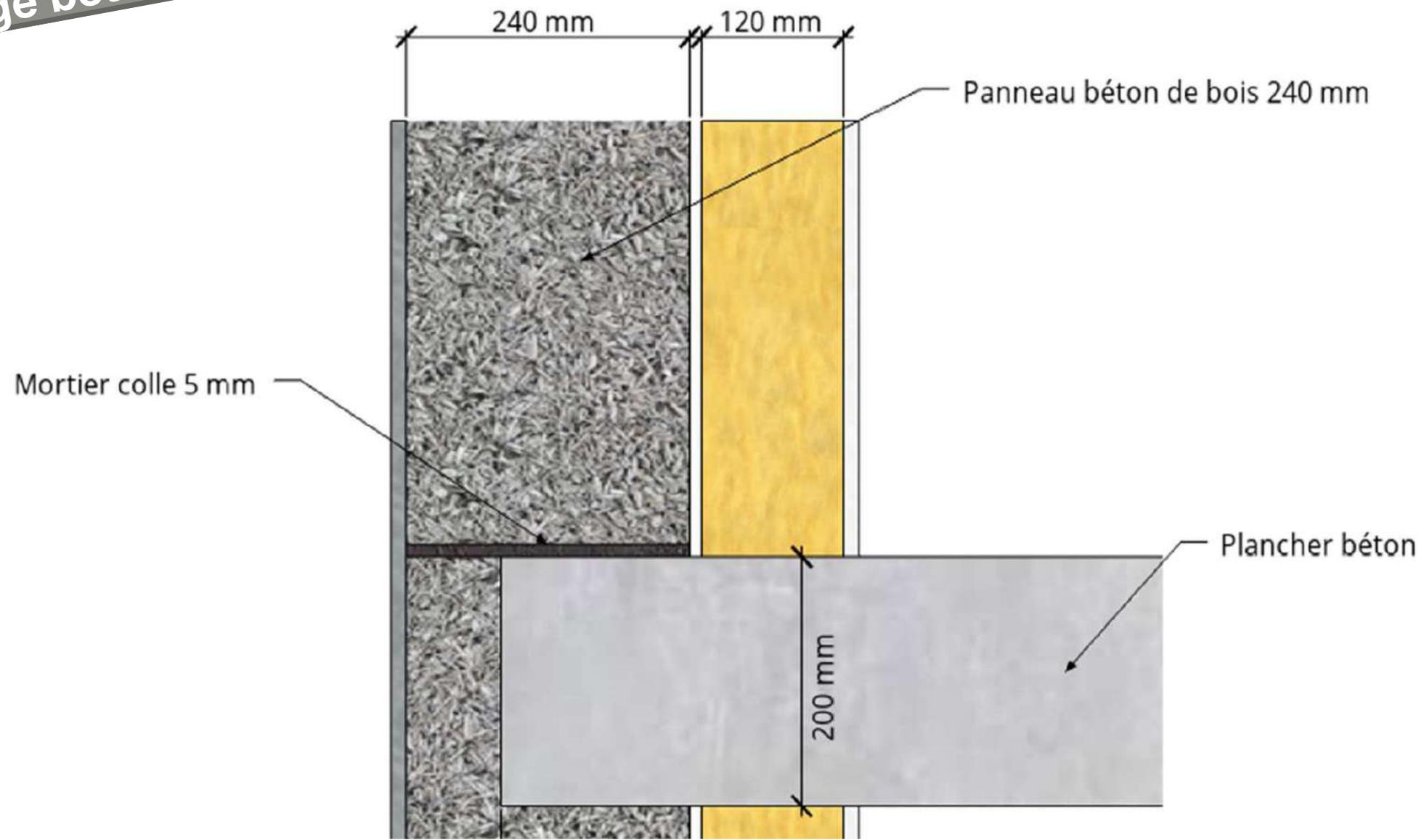
**Mur porteur à
chaînage béton(CS2)**

Coupe horizontale



**Mur porteur à
chaînage béton (CS2)**

Coupe verticale



Mur de remplissage sur structure béton (CS3)



Famille 3 (jusqu'à R+10)

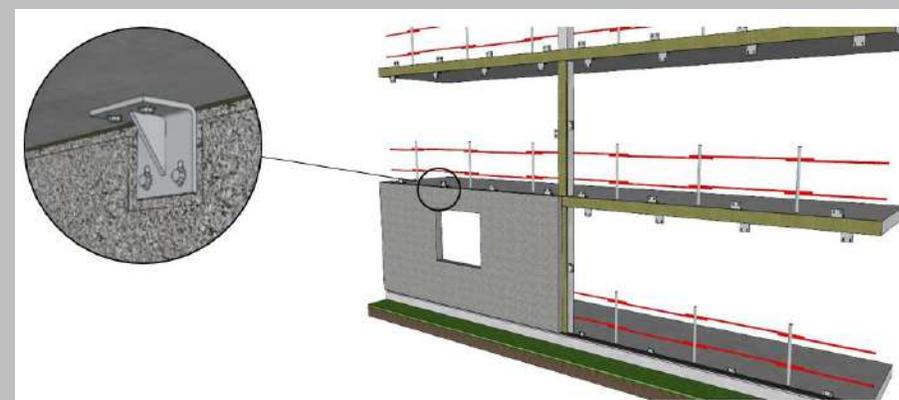
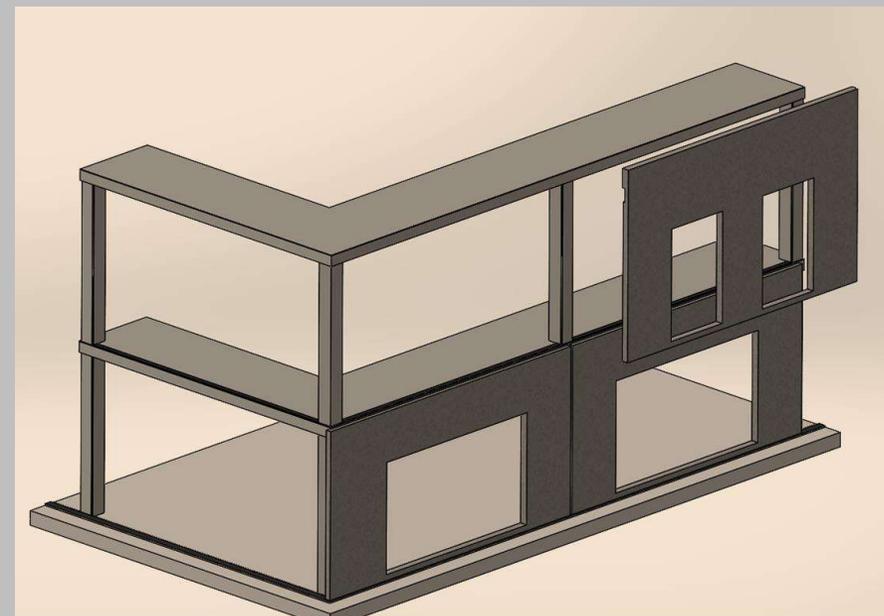
- ✓ Épaisseur : 20 à 30 cm
- ✓ Les panneaux servent de coffrage pour une structure porteuse dimensionnée par les Eurocodes 2 et 8, réalisée dans le cycle maçon.
- ✓ Les panneaux TimberRoc peuvent être intégrés dans la résistance de la structure en contreventement ou feu.
- ✓ Chaque jonction horizontale ou verticale entre panneaux accueille une poutre ou poteau en BA. Rive de dalle isolée intégrée. Pose sur mortier colle en horizontal.
- ✓ Intégration de feuillures et réservations possible



Façade non porteuse - autoporteuse (FP2)

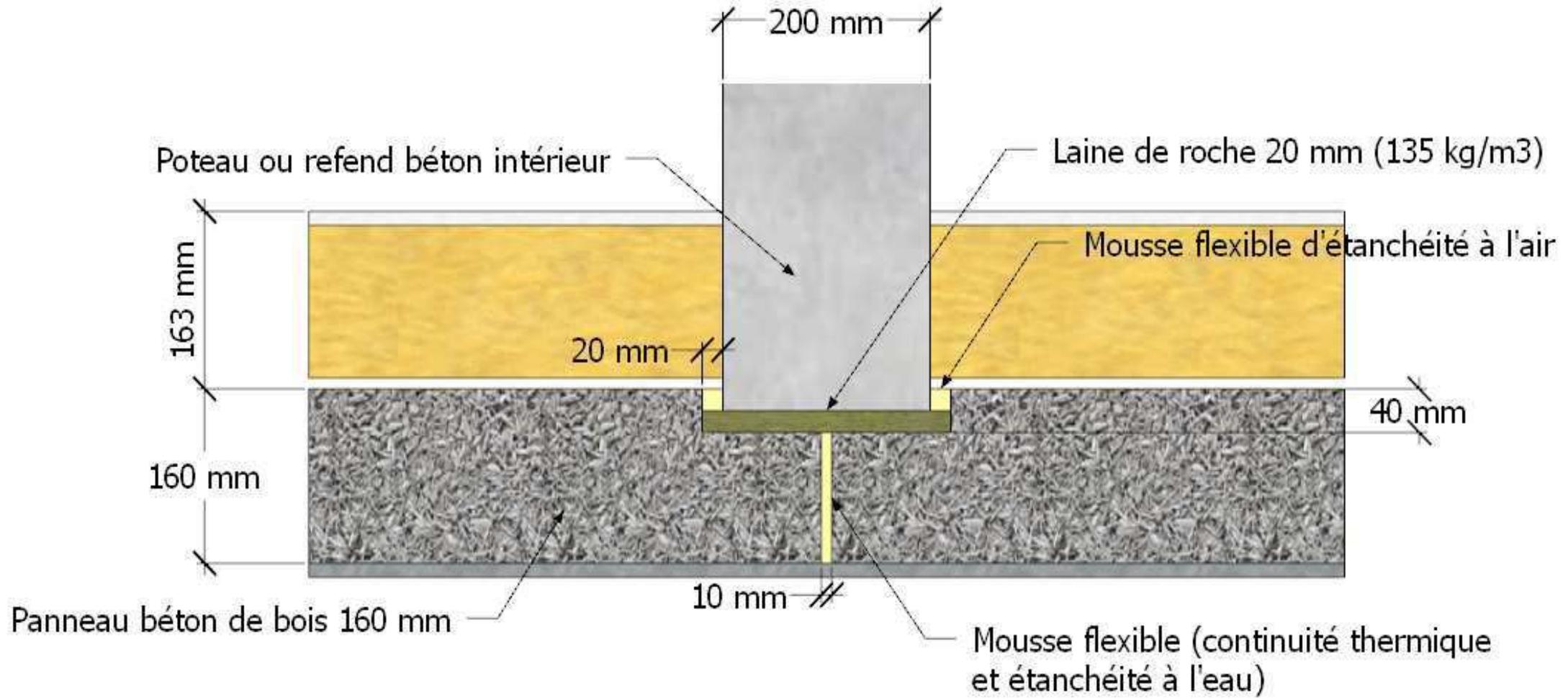
Famille 2 (jusqu'à R+3)

- ✓ Pour bâtiments en structure poteaux – dalles en béton armé
- ✓ Zones de sismicité : 1 à 2
- ✓ Epaisseur : 16 à 20 cm
- ✓ Complément d'isolation nécessaire
- ✓ Bilan Carbone / ACV Dynamique
 - 3 kg CO₂/m² en épaisseur 16 cm
 - 7 kg CO₂/m² en épaisseur 20 cm



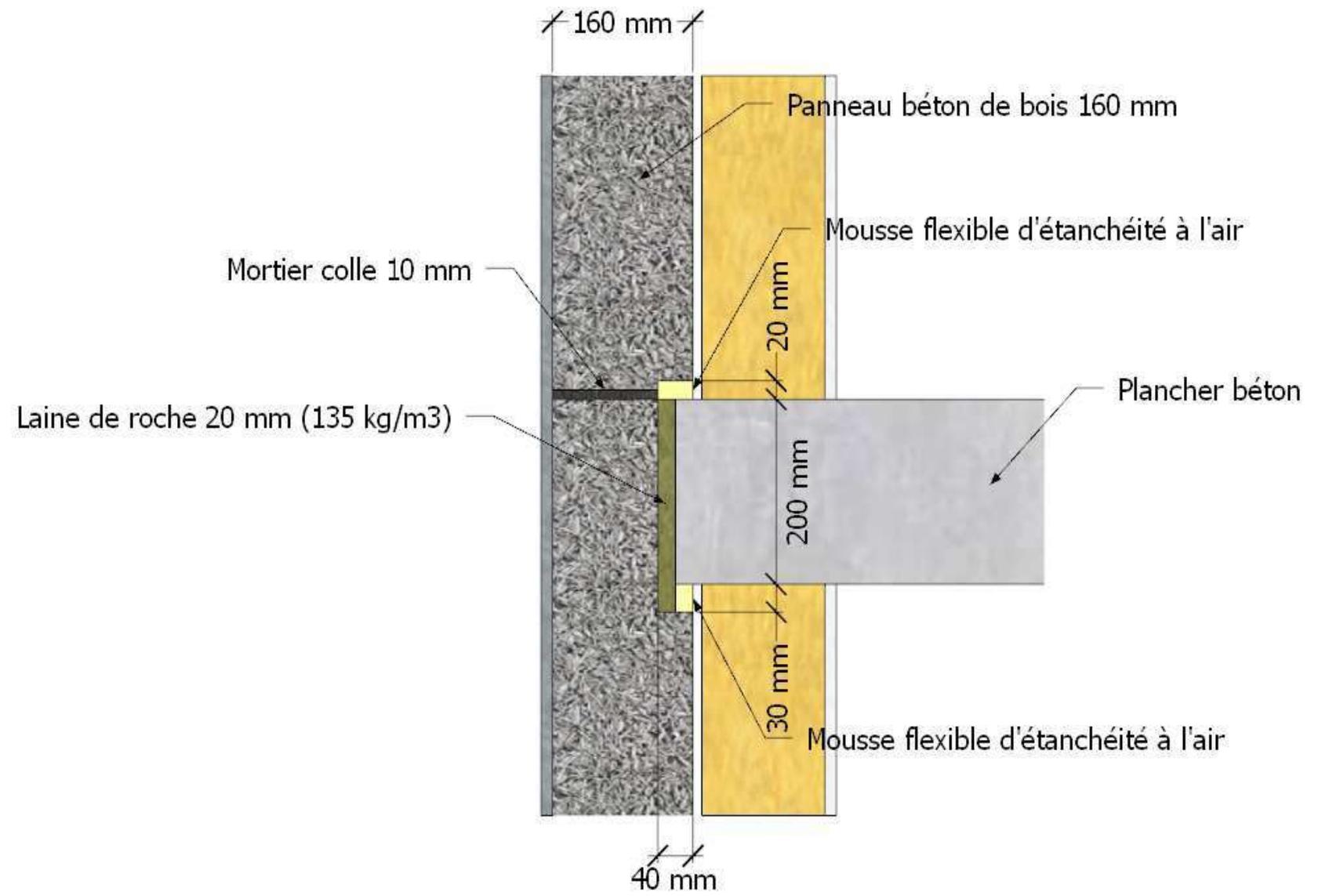
Façade non porteuse

FP2 : Coupe horizontale



Façade non porteuse

FP2 : Coupe verticale



Façade non porteuse – Ancrée nez de dalle (FP3)

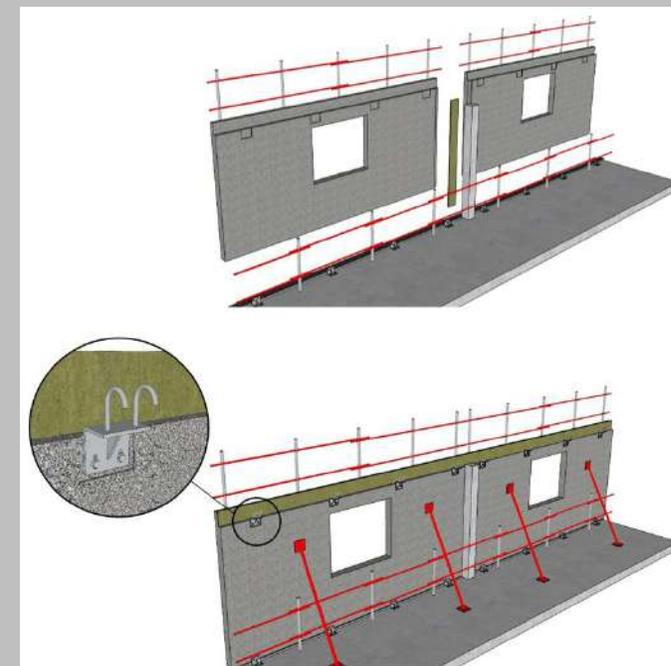
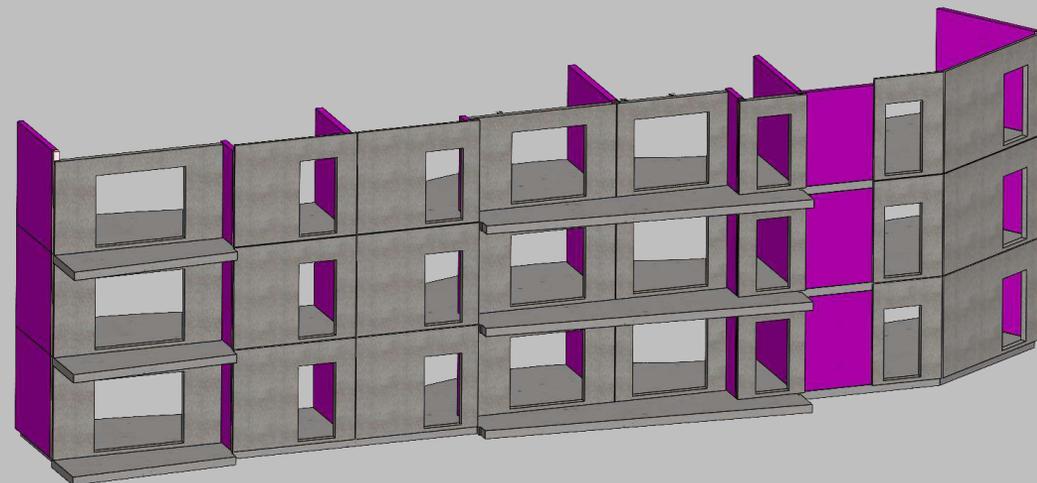
ATEX
de cas A

Famille 3 (jusqu'à R+10)

- ✓ Pour bâtiments en structure poteaux – dalles en béton armé
- ✓ Zones de sismicité : 1 à 4
- ✓ Ancrage nez de dalle, dans le cycle du maçon
- ✓ Epaisseur : 16 à 20 cm
- ✓ Complément d'isolation nécessaire
- ✓ Bilan Carbone / ACV Dynamique
 - 3 kg CO₂/m² en épaisseur 16 cm
 - 7 kg CO₂/m² en épaisseur 20 cm

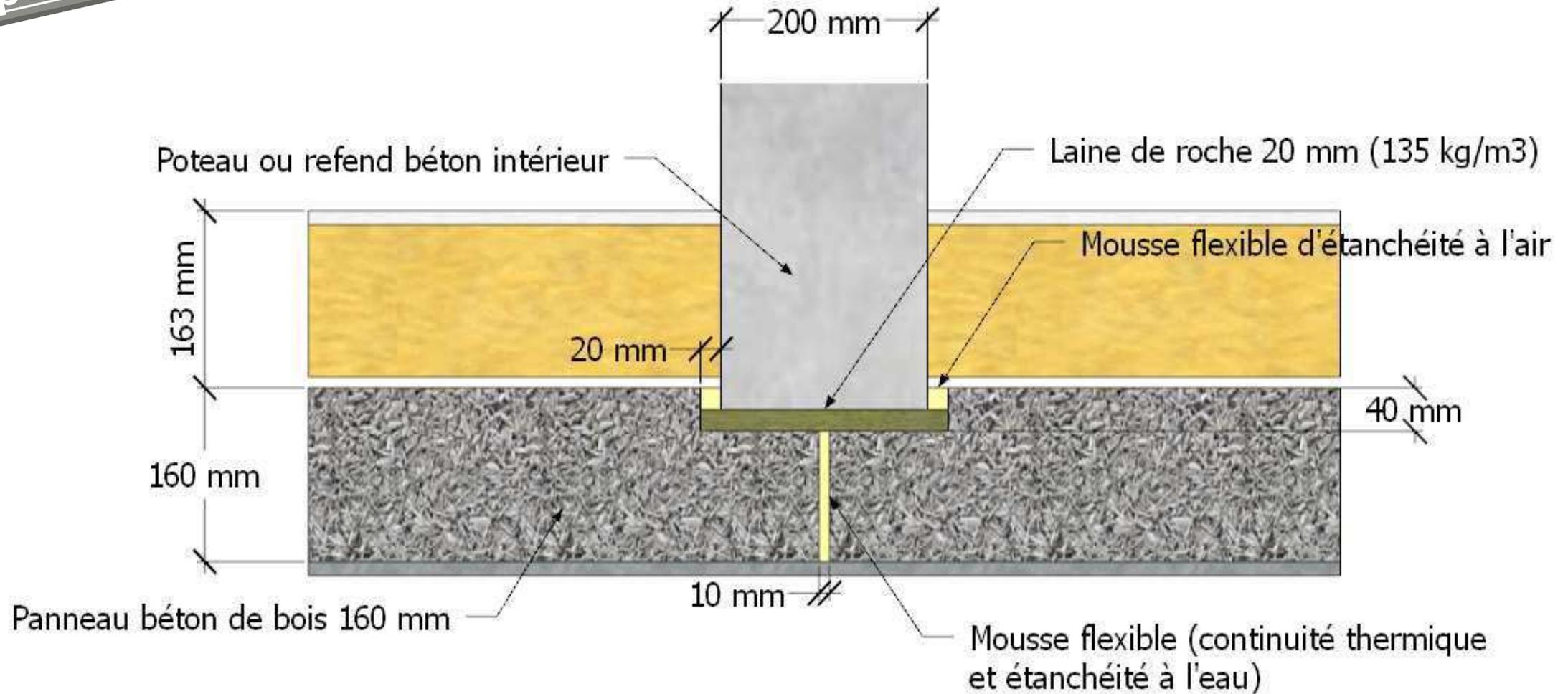
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

BREVET DÉPOSÉ



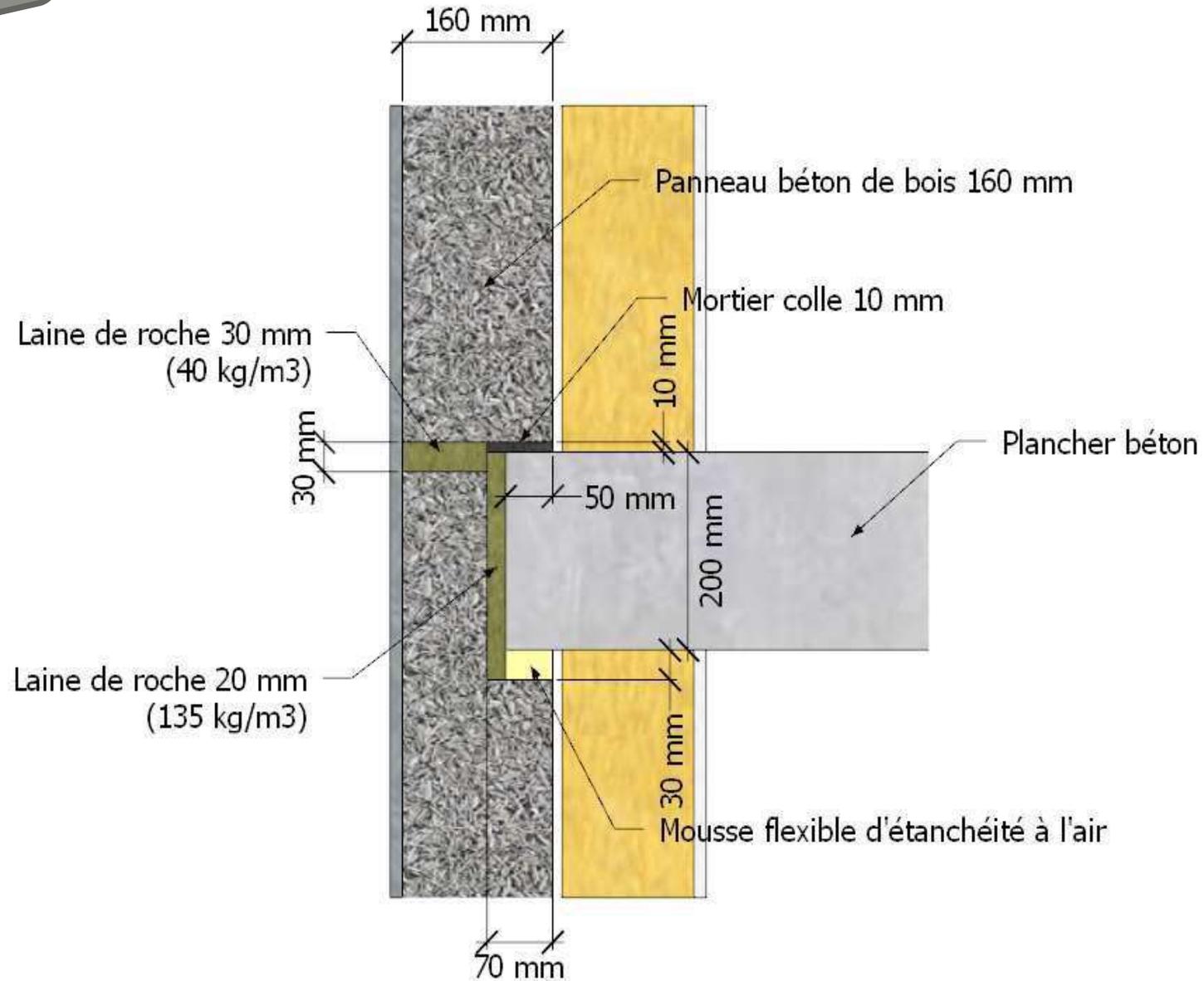
**Façade non
porteuse**

FP3 : Coupe horizontale

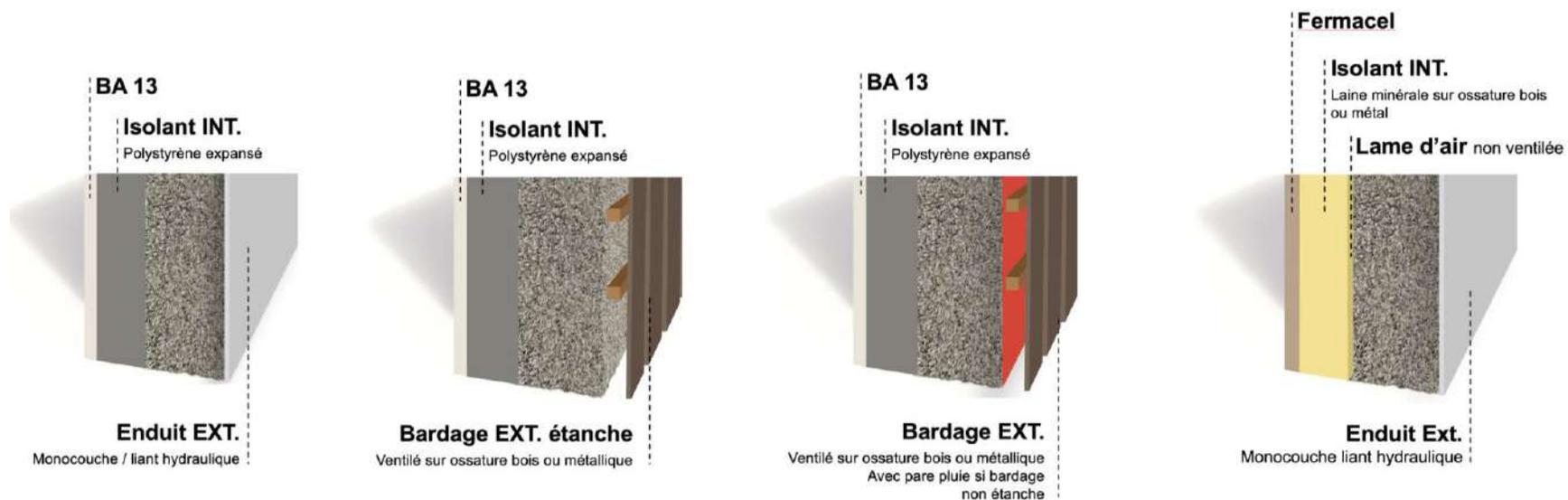


**Façade non
porteuse**

FP3 : Coupe verticale



La mise en œuvre – Isolation par l'Intérieur



Thermique	Pour R=5 (m ² .K/W) Ep. Isolant = 12 cm Ep. Béton de bois = 24 cm	Pour R=5 (m ² .K/W) Ep. Isolant = 12 cm Ep. Béton de bois = 24 cm	Pour R=5 (m ² .K/W) Ep. Isolant = 12 cm Ep. Béton de bois = 24 cm	Pour R=5 (m ² .K/W) Ep. Isolant = 14 cm Ep. Béton de bois = 24 cm
Etanchéité AIR / EAU	✓	✓	✓	✓
Déphasage	EXCELLENT Supp. À 14h	EXCELLENT Supp. À 14h	EXCELLENT Supp. À 14h	EXCELLENT Supp. À 14h
Perspirance	BONNE	BONNE	MOYENNE	EXCELLENTE
Acoustique	> 60 dB	> 43 dB	> 43 dB	> 60 dB

La mise en œuvre - Isolation par l'Extérieur



Thermique	Pour R=5 (m ² .K/W) Ep. Isolant = 14 cm Ep. Béton de bois = 24 cm	Pour R=5 (m ² .K/W) Ep. Isolant = 14 cm Ep. Béton de bois = 24 cm	Pour R=5 (m ² .K/W) Ep. Isolant = 12 cm Ep. Béton de bois = 24 cm	Pour R=5 (m ² .K/W) Ep. Isolant = 12 cm Ep. Béton de bois = 24 cm
Étanchéité AIR / EAU	✓	✓	✓	✓
Déphasage	BON	BON	MOYEN	MOYEN
Perspiration	MOYENNE	MOYENNE	MOYENNE	MOYENNE
Acoustique	> 38 dB	> 38 dB	> 43 dB	> 45 dB

Prédalle nervurée (DS1)



- ✓ Portée jusqu'à 7 m
- ✓ Epaisseur : 25 à 40 cm
- ✓ Plancher nervuré béton avec poutrelles en béton armé intégrées
- ✓ Résistance au feu REI > 4h
- ✓ Assemblage par clavetage béton sur chaînage périphérique



Quelques réalisations

✓ Bâtiments tertiaires



Bureaux – La Farlède (83)

✓ ERP



Eglise évangélique (83)

✓ Habitats collectifs



60 maisons dans un programme collectif à Bonson (42)

✓ Maisons individuelles et en bandes



Chalet de l'architecte Bruno Bonnevie (73)

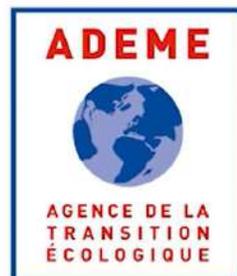
Accédez à l'ensemble des réalisations en béton de bois en consultant [le book dédié.](#)

NOS PARTENAIRES

Nos actionnaires minoritaires



Nos soutiens



Ils utilisent déjà le béton de bois

**Bouygues, Eiffage, Demathieu Bard, Spie Batignolles, Nexity...
et de nombreuses entreprises régionales de premier plan.**

LAFARGE – Actionnaire minoritaire



Communiqué de presse

Beaurepaire, le 03 novembre 2021

Lafarge France entre au capital de CCB Greentech, start-up française pionnière du béton de bois

Lafarge France et CCB Greentech, inventeur de la technologie du béton de bois TimberRoc, annoncent leur rapprochement capitalistique, industriel et commercial pour développer cette solution constructive biosourcée et à bilan carbone négatif.

Offrant des qualités techniques fortes telles que résistance thermique répartie, résistance au feu ou encore déphasage thermique important, la technologie développée par CCB Greentech repose sur 15 ans de recherche et développement et sur 10 brevets.

Elle permet la préfabrication en usine de murs porteurs et de dalles en béton de bois, simples et rapides à mettre en œuvre sur chantier tout en présentant un bilan carbone négatif sans équivalent sur le marché.

Ainsi, les bâtiments construits avec la technologie TimberRoc du béton de bois - dont les granulats proviennent de bois d'exploitants forestiers français labellisés PEFC - répondent parfaitement aux enjeux environnementaux actuels, aux évolutions réglementaires telles que la RE2020 et aux attentes du marché de la construction.

Un partenariat commercial et industriel pour faire avancer la construction bas carbone

Lafarge France a fait le choix de s'engager aux côtés de CCB Greentech afin d'accélérer le développement et la commercialisation des solutions constructives à base de béton de bois. L'entreprise mettra à disposition le savoir-faire technique de ses équipes, notamment de son laboratoire d'essai, et son réseau commercial national en poursuivant un double objectif :

- la promotion de la technologie TimberRoc auprès de ses réseaux et partenaires, pour favoriser le développement de nouveaux utilisateurs et de nouvelles applications ;

Pour François Petry, directeur général de Lafarge France : « La technologie de CCB Greentech associée à notre savoir-faire de cimentier et de bétonnier offre des synergies enthousiasmantes, que nous avons hâte de développer ensemble pour offrir à nos clients des solutions constructives biosourcées innovantes et bas carbone ».

Pour François Cochet, Président de CCB Greentech : « Le partenariat avec Lafarge France nous permet de mettre en œuvre la version la plus ambitieuse de notre plan d'industrialisation, afin d'accompagner pleinement nos partenaires préfabricants et de pouvoir ainsi répondre à la très forte demande du marché. Nous sommes ravis de nous adosser à un acteur majeur des matériaux et de participer ensemble à la décarbonation de l'industrie de la construction, tout en gardant notre autonomie et notre indépendance. »

Crédit Agricole – Actionnaire minoritaire



515 route de Marcollin
38270 BEAUREPAIRE
www.ccbgreentech.com

COMMUNIQUE DE PRESSE

Beaurepaire, le 14 Juin 2023

Le Crédit Agricole entre au capital de CCB Greentech, start-up française pionnière du béton de bois.

Le Crédit Agricole et CCB Greentech, inventeur de la technologie du béton de bois TimberRoc®, annoncent leur rapprochement capitalistique et commercial pour développer cette solution constructive, labellisée « Produit Biosourcé » (plus de 80% de bois en volume), au **bilan carbone négatif**.

Offrant des **qualités techniques fortes** telles que résistance thermique répartie, résistance au feu, déphasage thermique important ou encore absorption acoustique remarquable, la technologie développée par CCB Greentech repose sur 15 ans de recherche et développement et sur 10 brevets.

Elle permet la **préfabrication** en usine, de planchers ou murs - porteurs ou non porteurs - en béton de bois, simples et rapides à mettre en œuvre sur chantier. La majorité des principes constructifs développés sont désormais sous ATEX de cas A, délivrées par le CSTB, et permettent la construction de tout type de bâtiment jusqu'en R+10.

Ainsi, construire aujourd'hui avec la technologie du béton de bois TimberRoc® - dont les granulats proviennent majoritairement d'exploitants forestiers français **certifiés PEFC** - répond parfaitement aux enjeux environnementaux actuels, aux évolutions réglementaires telles que la **RE2020** et aux attentes du marché de la construction.

Un partenariat pour faire avancer la construction bas carbone.



BOUYGUES IMMOBILIER – Partenaire commercial



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

22 SEPTEMBRE 2022

Tisser un réseau de partenaires proposant des matériaux innovants pour diminuer l’empreinte carbone des opérations de Bouygues Immobilier

Développer l’utilisation de matériaux biosourcés innovants

Bouygues Immobilier signe avec CCB Greentech, industriel français, un protocole de partenariat pour déployer sur ses futurs programmes un matériau constructif innovant : **le béton de bois TimberRoc®**.

Fabriqué à partir de bois de trituration provenant d’exploitants forestiers français certifiés PEFC, **il contient plus de 80% de bois en volume** et un ciment garantissant résistance et durabilité.

Son **bilan carbone négatif** attesté par FDES, les économies d’énergie et l’excellent confort d’été qu’il garantit, permettent de répondre à toutes les exigences de la RE2020.

Autre particularité de ce matériau, il est exclusivement commercialisé sous forme de murs et pré-dalles produits par des préfabriquants licenciés, ce qui garantit un chantier plus rapide, plus silencieux et avec moins de déchets.

Un premier projet de Bouygues Immobilier, intégrant des murs porteurs en béton de bois, verra prochainement le jour à Luisant, près de Chartres, avec 28 logements en R+2+attique.



Signature du contrat de partenariat lors du SIBCA 2022

Une start up engagée dans l'innovation



- ✓ Accompagnement de la BPI à hauteur de 4,5 ME



- ✓ Membre de la French Fab depuis 2021



- ✓ Membre de la communauté du Coq Vert avec plus de 1800 entrepreneurs engagés pour le climat

Une start up récompensée



- ✓ Lauréat 2022 “Engagés pour la qualité du logement de demain” ; trophée remis par Emmanuelle Wargon, Ministre déléguée chargée du Logement



- ✓ CCB Greentech a été sélectionné pour intégrer les plateformes « Innovation et Construction » et « Logement Innovant » en 2023



- ✓ Lauréat 2023 « BePositive Awards » - Catégorie « Solutions constructives »



- ✓ Lauréat Promotion 2023 – Greentech Innovation – Une reconnaissance délivrée par le ministère de la Transition écologique

Ils parlent de nous

✓ Une « greentech » appréciée des médias et à la notoriété croissante :



CCB Greentech : l'entreprise qui a mis au point du béton de bois à bilan carbone négatif



Les greentechs, nouveau moteur de la French Tech 🇫🇷

Avec plus de 3,5 milliards d'euros levés en 2022, le secteur réagit à la crise et bénéficie d'investissements publics massifs, révèle le nouveau panorama de l'édification sur le sujet. Les chiffres d'affaires restent cependant modestes.



CCB Greentech, lauréat des BePositive Awards 2023

Véritable vitrine de l'innovation, les BePositive Awards 2023 ont récompensé CCB Greentech et son béton de bois TimbeRoc.



Actualité de la construction et de son process industriel



Focus sur le béton de bois qui révolutionne la construction

CONNAISSANCE NOT RE
DIVERS NUMÉRIQUE
LA JAUNE LA ROUGE
100% BOIS

Rencontrons-nous prochainement !

Sur les salons professionnels :

- ✓ *Meet'Up Greentech Innovation, Paris, Station F, les 7 et 8 Novembre*
- ✓ *Salon des maires et des collectivités locales, Paris, Porte de Versailles, du 21 au 23 Novembre*
- ✓ *Bâtir pour le climat, Paris, Parc des Princes, le 7 Décembre*
- ✓ *EnerJ meeting, Paris, Le carrousel du Louvre, le 6 Février*
- ✓ *Nordbat, Lille, Grand Palais, du 10 au 12 Avril*
- ✓ *Congrès UNTEC, Nancy, les 30 et 31 Mai*

Au siège social, à Beaurepaire (38), lors des Portes Ouvertes Professionnelles en vous inscrivant grâce aux liens ci-dessous :

- ✓ *Mardi 28 Novembre 2023 de 14h à 16h*
- ✓ *Mardi 16/01 2024 de 14h à 16h*
- ✓ *Mardi 13/02 2024 de 9h30 à 11h30*
- ✓ *Mardi 26/03 2024 de 14h à 16h*
- ✓ *Mardi 14/05 2024 de 9h30 à 11h30*
- ✓ *Mardi 25/06 2024 de 14h à 16h*

Pour ne rien rater de notre actualité,
suivez-nous sur LinkedIn :

<https://www.linkedin.com/company/ccb-greentech/>





Bonne pour l'environnement

- Bilan carbone négatif
- Efficacité thermique
- Substitution de ressources épuisables (gravier, sable) par une ressource renouvelable (bois)
- Utilisation de bois de trituration venant exclusivement de France
- Forte diminution des déchets sur le chantier



Bonne pour l'habitant / l'utilisateur

- Confort d'été
- Economies d'énergie
- Confort acoustique
- Résistance au feu



Bonne pour la MOE et pour la MOA

- Coche les 3 principales cases de la RE 2020
- Construction très rapide et bien plus silencieuse
- Limitation des nuisances pour les riverains
- Economies grâce à la forte diminution des déchets

Une vision qui va bien au-delà du matériau



EMPREINTE CARBONE

Réduire toujours plus l'empreinte carbone et environnementale



ECONOMIE CIRCULAIRE

Recycler ou réemployer via le hors site



SANTE ET BIEN ETRE

Agir sur les différents types de comforts
Absence d'émission dans l'air

CE QUI NOUS ANIME ET NOUS POUSSE A L'INNOVATION CONTINUE



515 route de Marcollin
38270 BEAUREPAIRE

CONTACT

contact@ccbgreentech.com

Téléphone : 04 74 16 02 07

TECHNOLOGIE

