

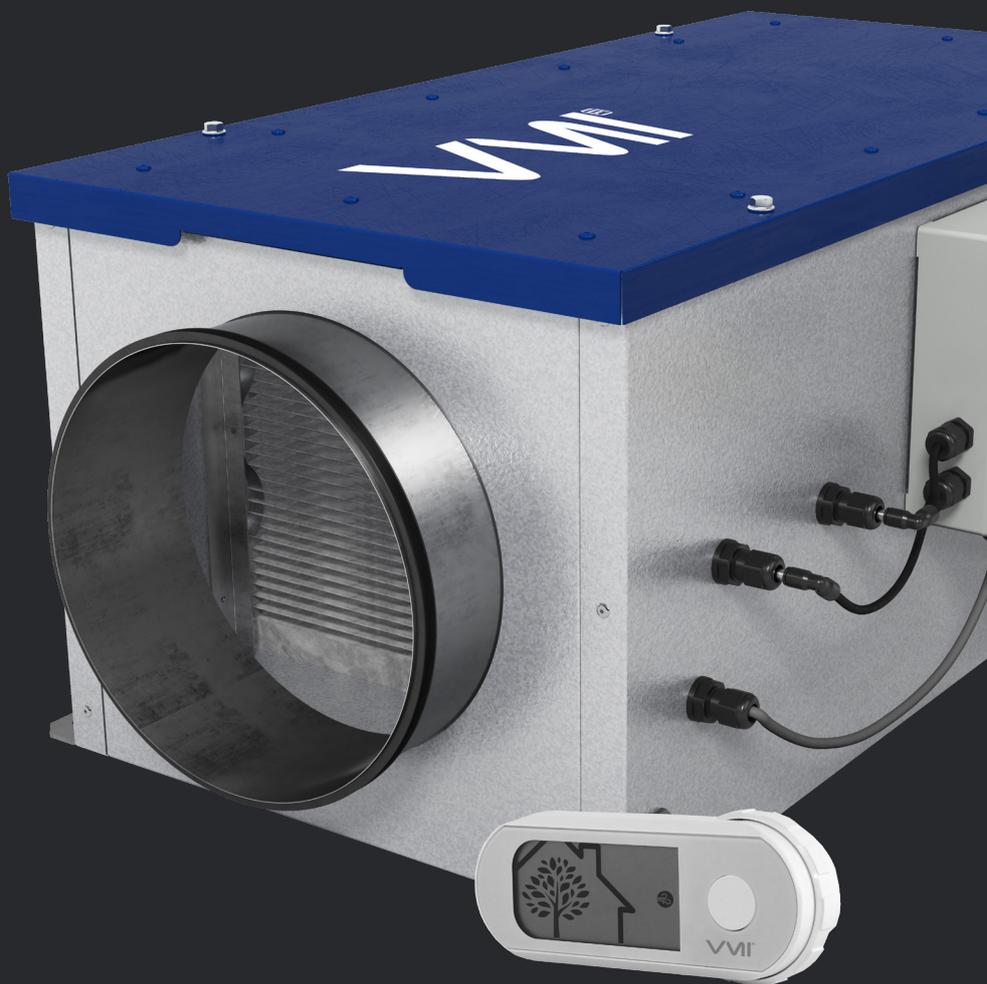


PRO 1000



Produit fabriqué
en France

CONÇUE POUR LES ERP
ET LES LIEUX DE TRAVAIL



85%

*Nous passons environ 85% de
notre temps en intérieur*

8x

*L'air intérieur est en moyenne 8 fois
plus pollué que l'air extérieur*

99%

*Nos filtres VMI® Particules Fines
filtrent 99% des particules*

La VMI® PRO 1000 est une **Ventilation Mécanique par Insufflation** avec un filtre haute performance qui assure un air de très grande qualité à l'intérieur des ERP (Établissements Recevant du Public) et bâtiments tertiaires.

Sa force réside dans **ses capteurs** qui permettent d'**ajuster automatiquement** le renouvellement d'air en fonction du **taux de CO₂** et de l'occupation de la pièce. À la clé, une **qualité d'air optimisée en temps réel** et une **parfaite maîtrise de la consommation énergétique**. La VMI® Pro 1000 est également disponible en **débit fixe** dans le cadre d'une **remédiation radon**.

Retrouvez toutes nos solutions sur :
www.vmi-technologies.com



VMI®

AIR
PURIFICATION
TECHNOLOGIES

UNE SOLUTION PERTINENTE POUR LUTTER CONTRE LE CO₂, LE RADON, L'HUMIDITÉ ET LES POLLUANTS DE L'AIR

LES ENJEUX DE LA QUALITÉ DE L'AIR



SANTÉ DES USAGERS ET PERSONNELS



QUALITÉ DE VIE AU TRAVAIL



RESPECT DES NORMES ERP



RESPONSABILITÉ DE L'EMPLOYEUR

LE SAVIEZ-VOUS?



Les polluants de l'air et le confinement des pièces favorisent la **fatigue**, les **maux de tête**, les **allergies**, l'**asthme**, l'**irritation des yeux, du nez, de la gorge et de la peau** et les **vertiges**. Ils nuisent au **développement** et à l'**apprentissage** des enfants tout en ayant une **influence sur la performance**, l'**épanouissement** au travail ou encore l'**absentéisme**. Une forte concentration en CO₂ dans l'air est synonyme de **baisse de la concentration** et d'**endormissement**. Ces symptômes peuvent aussi alerter sur le **syndrome du bâtiment malsain (SBM)**.

Ouvrir les fenêtres pour aérer une salle de classe ou un bureau n'est pas une solution suffisante pour assurer une bonne qualité d'air intérieur. L'air n'est renouvelé que de manière très éphémère et apporte son lot de nuisances : entrée de la pollution, du bruit, de la chaleur ou encore du froid.

La ventilation **VMI® Pro 1000** est une réponse **efficace, pérenne et intelligente** dédiée aux besoins des bâtiments tertiaires.



La **VMI® Pro 1000** prend l'air neuf à l'extérieur et le filtre avant de l'introduire dans le bâtiment. Cela crée une légère pression positive qui favorise le balayage de l'air et permet l'évacuation de l'air vicié par les sorties d'air.

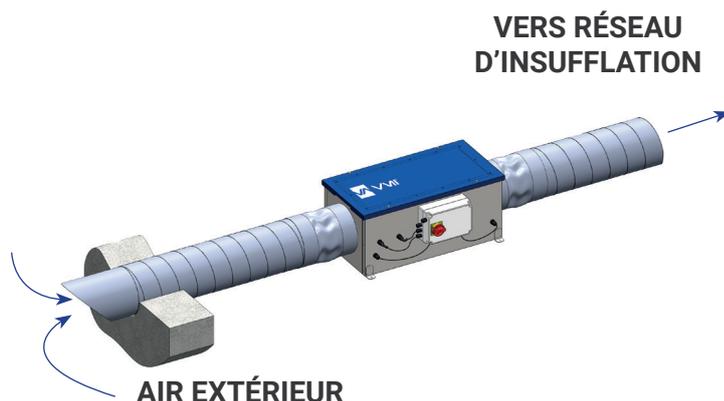
Avec son débit d'air de 800 m³/h (jusqu'à 1000m³/h en pilotage GTC/GTB), la **VMI® Pro 1000** est ainsi capable, par exemple, de renouveler l'air d'une classe d'une trentaine d'élèves en continu.



EFFICACITÉ ET SIMPLICITÉ

La **VMI® Pro 1000** prend facilement place dans n'importe quel bâtiment tertiaire neuf ou rénové grâce à :

- Son poids plume comparé au marché : 35 kg seulement. Cela permet une installation sans engin de levage, ni étude de structure.
- Son faible encombrement : 92,2 x 56,95 x 36,36 cm qui rend possible la pose en faux-plafond
- Son caisson double peau alu-zinc, conçu pour être fixé en intérieur ou en extérieur, au sol ou au plafond
- Son respect des exigences incendie
- Sa mesure en temps réel de l'encrassement du filtre



FILTRE HAUTE PERFORMANCE ET RÉGULATION CO₂



La seule ventilation simple flux efficace qui vous **protège de la pollution extérieure**.

Notre filtre **VMI® Particules Fines** a un niveau de filtration recommandé par l'OMS et est capable de stopper :

- **95%** des particules fines jusqu'à 2,5 microns (combustion de bois, charbon, trafic routier)
- **76%** des particules fines jusqu'à 1 micron (les plus dangereuses pour la santé, comme les bactéries).

La ventilation VMI® Pro 1000 **renouvelle l'air en fonction du niveau d'occupation** de la pièce. Elle agit **en temps réel** grâce à son intelligence embarquée et ses capteurs sans fil qui mesurent le dioxyde de carbone.

Nos dispositifs doivent permettre d'atteindre les recommandations du HCSP* qui préconise de **ne pas dépasser 800 ppm dans les ERP** et lieux de travail lorsqu'ils sont occupés.

Cette régulation en fonction de l'occupation réelle garantit également une **parfaite maîtrise de la consommation énergétique**.

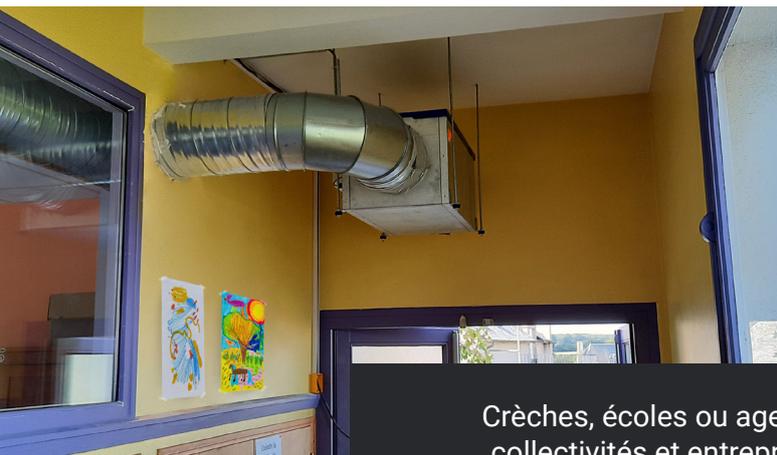
**Haut Conseil de la Santé Publique*

COMPATIBLE GTC/GTB

La VMI® Pro 1000 peut être supervisée et pilotée via les systèmes de Gestion Technique Centralisée / Gestion de Bâtiment, grâce au protocole Modbus RTU.

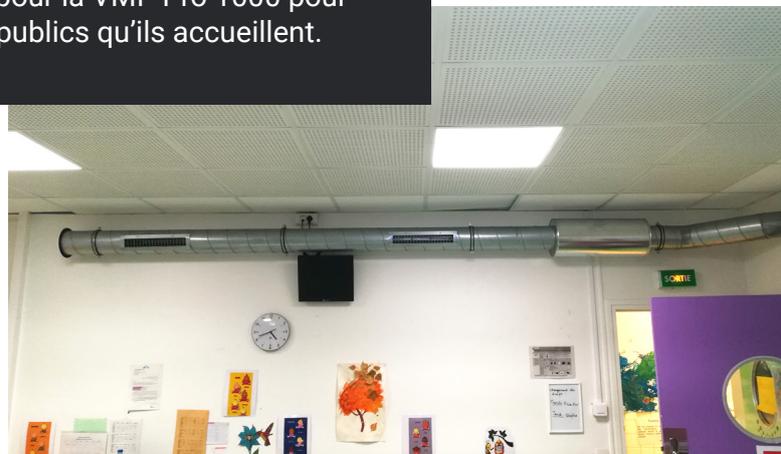


VMI® PRO 1000, DES RÉFÉRENCES ET DES SUCCÈS



Crédit VMI® - Groupe Ventilairsec Document non contractuel version 0 provisoire

Crèches, écoles ou agences bancaires, plusieurs collectivités et entreprises privées de l'Ouest et d'Ile-de-France ont déjà opté pour la VMI® Pro 1000 pour garantir la qualité d'air des publics qu'ils accueillent.



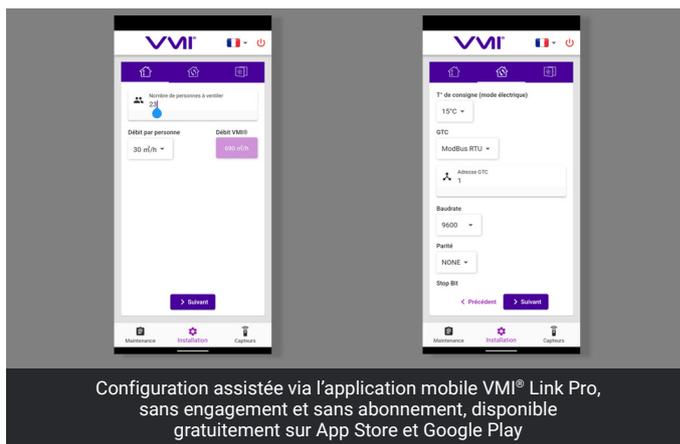
FICHES TECHNIQUES

VMI® PRO 1000

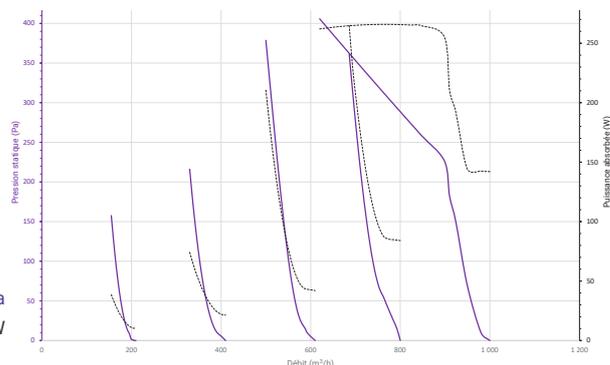
- Caisson double peau alu-zinc 1mm
- Isolant laine minérale 25 mm R=0,71 m².K/W - classe feu A1
- Sectionneur de proximité intégré
- Moteur très basse consommation type EC, puissance max : 283 W
- Système de préchauffage de l'air insufflé : 7 températures de 12°C à 18°C
- Puissance de chauffage électrique intégrée maximum : 1800 W
- En option, batterie eau chaude isolée
- En option, batterie électrique autorégulée 3 kW monophasée
- Filtre à particules fines F7 - ePM1 55% (suivant le norme ISO 16890)
- Débit d'air fixe
- En option, débit piloté en fonction de la concentration en CO₂ (si capteurs qualité d'air)
- Débit minimum : 200 m³/h
- Débit maximum : 800 m³/h avec la régulation VMI® Pro et 1000 m³/h en pilotage GTC/GTB
- Modbus RTU
- Réseau : Ø250 mm
- Assistant de pilotage sans fil
- Tension : 230 V - 50 Hz monophasé
- Températures limites de l'air extérieur : -20°C / 60°C
- Conformité CE
- Conformité ErP (suivant la directive d'éco-conception 1253/2014)
- Garantie 5 ans

CAPTEURS (option)

- Détecteur de CO₂, d'humidité et de température sans fil
- Fixation murale ou sur pied
- Transmission des données toutes les 10 min
- Technologie : capteur infrarouge non dispersif (NDIR)
- Mesures :
 - Température : résolution : 0,2°C
 - Humidité : résolution : 1% RH
 - CO₂ : précision +/- 50 ppm + 3% de la mesure
- Boîtier en plastique ABS
- Indice de protection : IP40
- Protocole radio : EnOcean
- Fréquences radio : 868 MHz : Europe (EN 300-220)
- Alimentation 3 piles lithium intégrées et scellées
- Durée de vie : jusqu'à 10 ans
- Températures limites de stockage et de fonctionnement : 0°C / 50°C
- Taux d'humidité limites : 0% à 95%
- Conformité CE
- Conformité RED (suivant la directive 2014/53/EU sur les équipements radio)
- Conformité RoHS (suivant la directive 2011/65/EU)
- Garantie 2 ans



Configuration assistée via l'application mobile VMI® Link Pro, sans engagement et sans abonnement, disponible gratuitement sur App Store et Google Play



— Pression statique en Pa
- - - Puissance absorbée en W